

# system dwuprzewodowy



 **Tribotec**

centralne smarowanie

hydraulika



## DLM

Środek smarny	smar plastyczny
Wydajność	1,5 cm <sup>3</sup> /ruch
Ciśnienie maksymalne	180 bar
Liczba wylotów	2
Pojemność zbiornika	5 dm <sup>3</sup>
Napęd	ręczny, dźwigniowy

Pompa ręczna do zasilania dozowników dwuprzewodowych. Stosowana do niewielkich układów (20 - 50 punktów smarowania). Metalowy zbiornik, prosta i wytrzymała konstrukcja.

## Z2

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	400 cm <sup>3</sup> /min
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	2
Pojemność zbiornika	40; 63; 100 dm <sup>3</sup>
Napęd	elektryczny

Solidna pompa do układów smarowania z dozownikami dwuprzewodowymi. Przeznaczona do dużych, rozległych układów pracujących w trudnych warunkach. Pompa standardowo wyposażona jest w ciśnieniowy samoczynny hydrauliczny rozdzielacz główny (zawór przełączający) z regulacją ciśnienia przełączania. Możliwe jest dostarczenie pompy bez tego rozdzielacza i wyposażenie stacji pompowej w elektryczny zawór przełączający. Pompa może być wyposażona także w sygnalizację poziomu środka smarnego w zbiorniku. Dostępne są pompy zasilane napięciem 230 / 400 VAC lub 500 VAC (inne napięcia dostępne na życzenie). Stacja pompowa może być wyposażona w filtry smaru, automatyczne uzupełnianie środka smarnego w zbiorniku, skrzynkę elektryczną do wyprowadzenia podłączeń lub szafkę sterowniczo-kontrolną.





## DLDA, DLDA-P

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	1,5 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1 - 8
Zakres regulacji dla DLDA	0 - 1,5 cm <sup>3</sup> /cykl

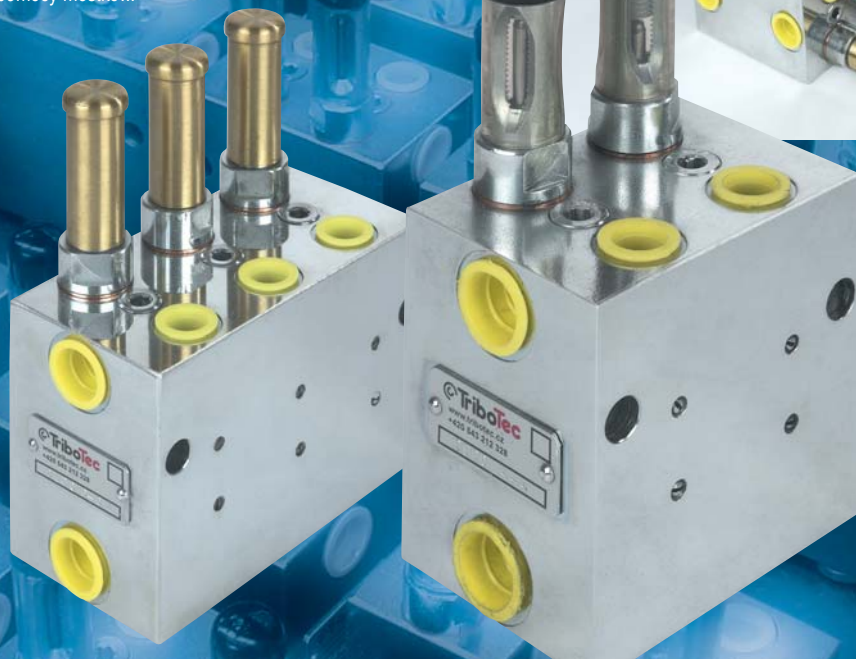
Blokowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach. Dozowniki serii DLDA posiadają wizualną sygnalizację pracy (trzcien wskaźnikowy) oraz możliwość bezstopniowej regulacji wielkości dawki dla każdej sekcji. W dozownikach serii DLDA-P wielkość dawki jest stała. W celu zwiększenia dawki możliwe jest wewnętrzne grupowanie obu wylotów jednej sekcji oraz łączenie kilku wylotów przy pomocy mostków.



## DLDC, DLDC-P, DLDC-M

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	2,3 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1 - 8
Zakres regulacji	0 - 2,3 cm <sup>3</sup> /cykl

Blokowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach. Dozowniki DLDC posiadają wizualną sygnalizację pracy dla każdej sekcji (trzcien wskaźnikowy). Możliwa bezstopniowa regulacja wielkości dawki. W dozownikach serii DLDC-P wielkość dawki jest stała. Dozowniki DLDC-M wyposażone są metalowe osłony głowicy regulacyjnej, dzięki czemu mogą one pracować w wyższych temperaturach. W celu zwiększenia dawki możliwe jest wewnętrzne grupowanie obu wylotów jednej sekcji oraz łączenie kilku wylotów przy pomocy mostków.



## DLDD, DLDD-P, DLDD-M

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	5,0 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1 - 8
Zakres regulacji	0 - 5,0 cm <sup>3</sup> /cykl

Blokowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach. Dozowniki DLDD posiadają wizualną sygnalizację pracy dla każdej sekcji (trzcpiel wskaźnikowy). Możliwa bezstopniowa regulacja wielkości dawki.

W dozownikach serii DLDD-P wielkość dawki jest stała. Dozowniki DLDD-M wyposażone są w metalowe osłony głowicy regulacyjnej, dzięki czemu mogą one pracować w wyższych temperaturach.

W celu zwiększenia dawki możliwe jest wewnętrzne grupowanie obu wylotów jednej sekcji oraz łączenie kilku wylotów przy pomocy mostków.

## DLDF, DLDF-P

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	1,5 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1 - 8
Zakres regulacji dla DLDF	0 - 1,5 cm <sup>3</sup> /cykl

Blokowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach. Dozowniki serii DLDF posiadają wizualną sygnalizację pracy (trzcpiel wskaźnikowy) oraz możliwość bezstopniowej regulacji wielkości dawki dla każdej sekcji. W dozownikach serii DLDF-P wielkość dawki jest stała.

W celu zwiększenia dawki możliwe jest wewnętrzne grupowanie obu wylotów jednej sekcji oraz łączenie kilku wylotów przy pomocy mostków.





## DLDG

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	2,0; 4,0; 8,0 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	320 bar
Liczba wylotów	1 - 6
Zakres regulacji	0,5 - 8,0 cm <sup>3</sup> /cykl

Blokowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach.

Dozowniki DLDG posiadają wizualną sygnalizację pracy dla każdej sekcji (trzcienie wskaźnikowy). Możliwa bezstopniowa regulacja wielkości dawki.

Dozowniki DLDG dostępne są w trzech odmianach wielkościowych. Odmiana DLDG-1 z dawką regulowaną w zakresie 0,5 - 2,0 cm<sup>3</sup>/cykl, odmiana DLDG-2 z dawką 1,15 - 4,0 cm<sup>3</sup>/cykl oraz odmiana DLDG-3 z dawką 2,3 - 8,0 cm<sup>3</sup>/cykl.



## ZVM, ZVM-P

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność nominalna	2,0 cm <sup>3</sup> /cykl
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1 - 10
Zakres regulacji	0,4 - 2,0 cm <sup>3</sup> /cykl

Modułowe dozowniki przeznaczone do dawkowania środka smarnego w dwuprzewodowych układach smarowania pracujących w trudnych warunkach. Dozownik składa się z sekcji roboczych oraz płyty bazowej (dla 1 - 5 sekcji). Dozowniki serii ZVM posiadają wizualną sygnalizację pracy (trzcienie wskaźnikowy) oraz możliwość bezstopniowej regulacji wielkości dawki dla każdej sekcji. W dozownikach serii ZVM-P wielkość dawki jest stała.

W celu zwiększenia dawki możliwe jest wewnętrzne grupowanie obu wylotów jednej sekcji oraz łączenie kilku wylotów przy pomocy mostków.



## DPE

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	2
Czas przełączania	0,5 s
Napęd	elektryczny

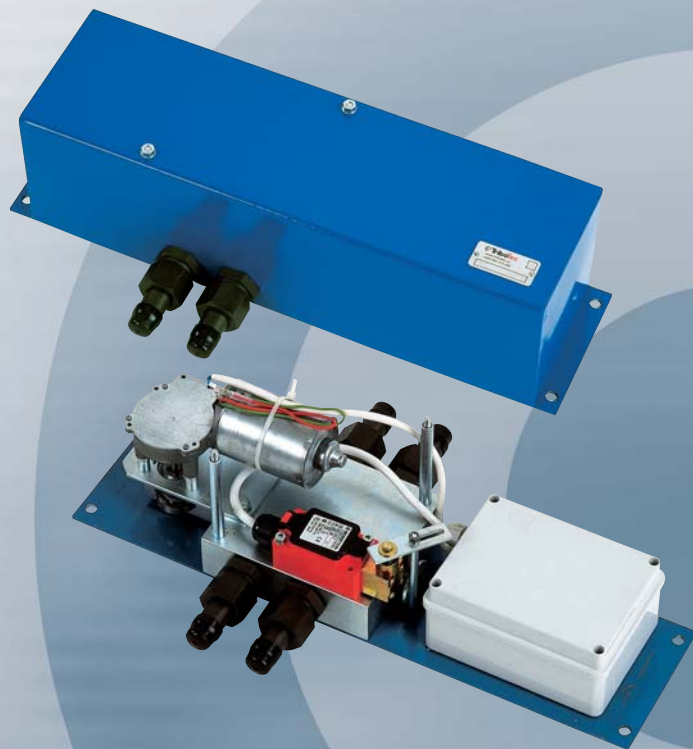
Rozdzielacz główny (zawór przełączający) o napędzie elektrycznym do przełączania linii smarowych w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania. Może być stosowany jako oddzielny element układu, bądź też może być zabudowany w stacji pompowej. Napięcie zasilające 230 VAC lub 24 VDC, inne napięcia na życzenie.

## EUK, EUV

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	2
Czas przełączania	0,5 s
Napęd	elektryczny

Zawór odcinający EUK o napędzie elektrycznym do jednoczesnego zamknięcia / otwarcia przepływu w obu liniach dwuprzewodowego układu smarowania. Stosowany dla okresowego wstrzymania zasilania środkiem smarnym części (odgałęzienia) układu.

Zawór EUV o napędzie elektrycznym do jednoczesnej zmiany kierunku przepływu w obu liniach dwuprzewodowego układu smarowania. Stosowany do naprzemiennego zasilania dwóch niezależnych układów (odgałęzień) z jednej pompy lub zasilania jednego układu z dwóch pomp. Napięcie zasilające 230 VAC, inne napięcia na życzenie.



## DKS

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Ciśnienie maksymalne	320 bar
Liczba wlotów	2
Regulacja ciśnienia	10 - 100 bar, 40 - 320 bar

Czujnik końca linii DKS jest elementem kontrolnym w dwuprzewodowym układzie smarowania, zapewniającym monitorowanie ciśnienia na końcach głównych linii smarowych.

Maksymalne przełączane napięcie 250 VAC lub 220 VDC, inne wg życzenia. Występuje w dwóch odmianach - jako końcowy lub przepływowy (umieszczony przed ostatnim dozownikiem).

Może być wyposażony w jeden wspólny manometr lub oddzielne dla każdej linii.

## AD

Napięcie zasilające	230/400 VAC, 500 VAC
Zakresy nastaw czasowych	od 0,1 s do 10 godz.
Klasa ochrony	IP 54

Sterownik do kontroli i monitorowania pracy stacjonarnych systemów dwuprzewodowych. Możliwość podłączenia sygnalizacji pracy dozowników dwuprzewodowych oraz czujników końców linii, a także sygnalizacji niskiego poziomu środka smarnego ze zbiornika pompy. Pamięć stanu w przypadku odłączenia zasilania. Możliwość uruchomienia dodatkowego cyklu smarowania, sygnalizacja błędów smarowania i niskiego poziomu środka smarnego. Możliwość wyprowadzenia sygnałów pracy pompy i błędów systemu poza sterownik do zdalnej kontroli.

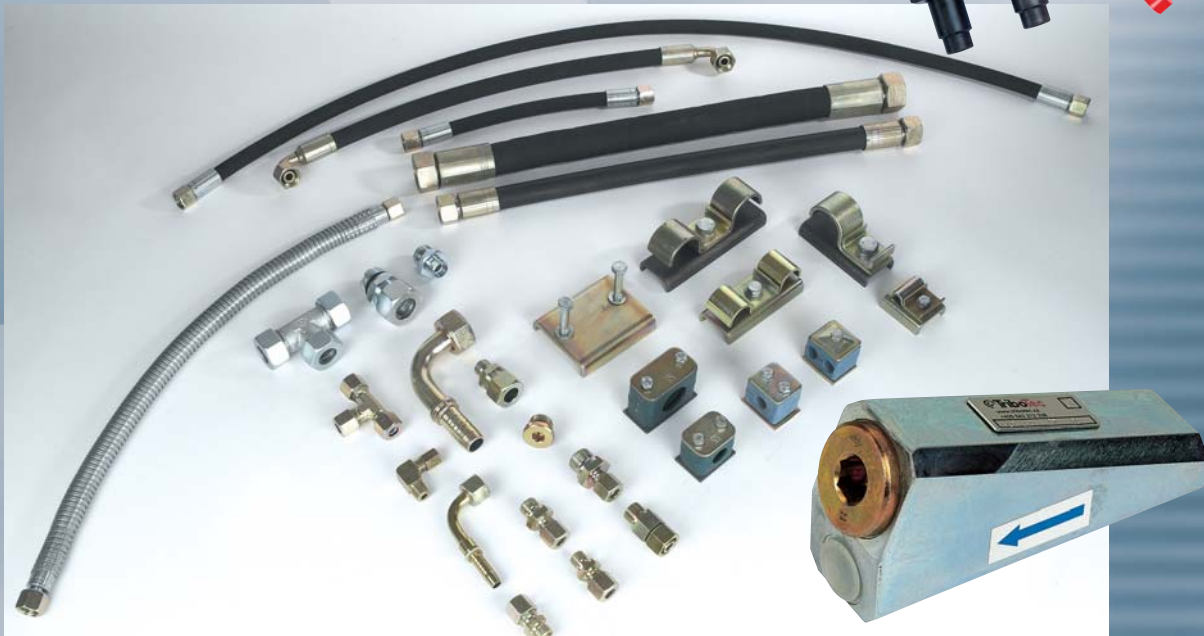


## AKCESORIA

Systemy dwuprzewodowe oprócz pomp, dozowników i sterowania składają się także z elementów instalacji (przewody i węże smarowe, elementy złączne, mocowania przewodów).

Mogą być ponadto wyposażone w dodatkowe elementy: filtry smaru, ręczne zawory odcinające i przełączające, mierniki przepływu środka smarnego.

Pełna lista akcesoriów dostępna na życzenie.



Tradycje firmy TriboTec sięgają roku 1925, kiedy to w Brnie (Czechy) została założona filia wiedeńskiej fabryki Louis Friedmann. Po dziś dzień, w tym samym miejscu TriboTec produkuje elementy centralnego smarowania i hydrauliki.

Podstawowe nasze wyroby to

- systemy jedнопrzewodowe
- systemy progresywne
- systemy wieloprzewodowe
- systemy dwuprzewodowe
- systemy smarowania obrzeży kół pojazdów szynowych i suwnic
- smarownice przewożne i przenośne
- systemy smarowania obiegowego
- agregaty hydrauliczne

TriboTec specjalizuje się w dostawach rozwiązań dla przemysłu ciężkiego, wydobywczego, hutniczego, cementowego, maszynowego, energetycznego i spożywczego.

Oprócz głównych komponentów układu (pompy, rozdzielacze, dozowniki) zapewniamy dostawę wszystkich niezbędnych elementów instalacji: orurowania, elementów złącznych, mocowania przewodów, sterowania, monitorowania i automatyki.

Nasze atuty:

- wysoka jakość wyrobów (system zarządzania jakością według ISO 9001:2000 certyfikat UKAS Quality Management, wydany przez towarzystwo BVQI),
- rozsądna cena wyrobów i usług,
- projektowe opracowanie systemów smarowniczych i hydraulicznych,
- specjalistyczne doradztwo, konsultacje, szkolenie pracowników,
- profesjonalna instalacja i uruchomienie systemu,
- sprawny serwis, okresowe przeglądy.

 **TriboTec**





© **TriboTec**

[www.tribotec.pl](http://www.tribotec.pl)

**TriboTec Polska Sp. z o.o.**  
ul. Grabiszyńska 281, 53-234 Wrocław

tel.: 071 3609 600  
fax: 071 3609 601  
e-mail: [tribotec@tribotec.pl](mailto:tribotec@tribotec.pl)