

system progresywny



 **TribotEC**

centralne smarowanie

hydraulika

ZCA

Środek smarny	smar plastyczny
Wydajność	2 cm³/ruch
Ciśnienie maksymalne	250 bar
Liczba wylotów	1
Zbiornik	1,3 dm³; metalowy
Napęd	ręczny, dźwigniowy

Prosta, ręczna pompa do progresywnych układów smarowania. Stosowana do okresowego smarowania maszyn i urządzeń oraz pojazdów lub jako przenośna pompa do ręcznego smarowania. Metalowy zbiornik, solidny korpus, trwała konstrukcja.



ANC 20 P

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	0,5 cm³/cykl (dla jednej sekcji)
Ciśnienie maksymalne	210 bar
Liczba sekcji	1 lub 2
Zbiornik	1 lub 2 dm³; przezroczysty
Napęd	pneumatyczny

Pneumatyczna pompa do progresywnych systemów smarowania. Przeznaczona do smarowania maszyn i urządzeń oraz pojazdów. Przezroczysty zbiornik z płytą dociskową.



PMP

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	do 3,8 cm³/min (dla jednej sekcji)
Ciśnienie maksymalne	280 bar
Liczba sekcji	1 - 3
Zbiornik	2; 4; 8 dm³; przezroczysty 6; 12 dm³; metalowy
Napęd	elektryczny

Elektryczna pompa do progresywnych systemów smarowania. Przeznaczona do smarowania maszyn i urządzeń oraz pojazdów.

Przezroczyste lub metalowe zbiorniki o różnych pojemnościach, zasilanie 24 VDC lub 115 / 230 VAC, sterownik pracy systemu z możliwością podłączenia 1, 2 lub 3 czujników cyklu rozdzielaczy progresywnych, sygnalizacja niskiego poziomu środka smarnego, złącze do zdalnego uruchomienia pompy i sygnalizacji jej stanu oraz alarmów. Regulowana wydajność sekcji roboczej (od 0,08 do 3,8 cm³/min), regulowany zawór bezpieczeństwa, manometr. Monitorowanie stanu systemu przez moduł GSM.



VEG

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	1,2 - 3 cm³/min (dla jednej sekcji)
Ciśnienie maksymalne	300 bar
Liczba sekcji	1 - 20
Zbiornik	6; 8; 12; 30; 63 dm³; metalowy
Napęd	elektryczny



Pompa elektryczna do układów wieloprzewodowych oraz progresywnych o małym zapotrzebowaniu na smar przeznaczona do pracy w trudnych warunkach. Metalowe zbiorniki o różnej pojemności, sygnalizacja poziomu środka smarnego, napięcie zasilania 230 / 400 lub 500 VAC; regulowana wydajność sekcji roboczej; zawór bezpieczeństwa z regulacją ciśnienia roboczego oraz z manometrem.





ACF

Środek smarny	smar plastyczny
Wydajność	do 3,8 cm ³ /min (dla jednej sekcji)
Ciśnienie maksymalne	280 bar
Liczba sekcji	1 - 3
Zbiornik	2 lub 5 dm ³ ; przezroczysty
Napęd	elektryczny

Ekonomiczna pompa do progresywnych systemów smarowania z napędem elektrycznym. Przeznaczona do smarowania maszyn i urządzeń oraz pojazdów. Przezroczysty zbiornik z mieszadłem, zasilanie 24 VDC, IP 65.



UCF

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	0,9 - 20 cm ³ /min (dla jednej sekcji) (75 cm ³ /min przy połączeniu trzech sekcji do jednego wylotu)
Ciśnienie maksymalne	300 bar
Liczba sekcji	1 - 3
Zbiornik	6; 8; 12; 30; 63 dm ³ ; metalowy
Napęd	elektryczny



Pompa elektryczna do układów progresywnych o średnim zapotrzebowaniu na smar przeznaczona do pracy w trudnych warunkach. Metalowe zbiorniki o różnej pojemności, sygnalizacja poziomu środka smarnego, napięcie zasilania 230 / 400 lub 500 VAC, dwa warianty napędu; sekcje robocze o różnej wydajności maksymalnej z możliwością jej regulacji; zawór bezpieczeństwa z manometrem.



Z 1

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	200 lub 400 cm³/min
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Liczba wylotów	1
Zbiornik	40; 63; 100 dm³; metalowy
Napęd	elektryczny

Pompa elektryczna do układów progresywnych o bardzo dużym zapotrzebowaniu na smar przeznaczona do pracy w bardzo trudnych warunkach. Metalowe zbiorniki o różnej pojemności, sygnalizacja poziomu środka smarnego, napięcie zasilania 230 / 400 lub 500 VAC; dwa typy sekcji roboczych o wydajności maksymalnej 200 lub 400 cm³/min, zawór bezpieczeństwa z regulacją ciśnienia oraz z manometrem.



MTH

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	50 cm³/ruch
Ciśnienie maksymalne	20 bar
Liczba wylotów	1
Zbiornik	hobok 20-30 kg o śr. 250-300 mm
Napęd	ręczny dźwigniowy

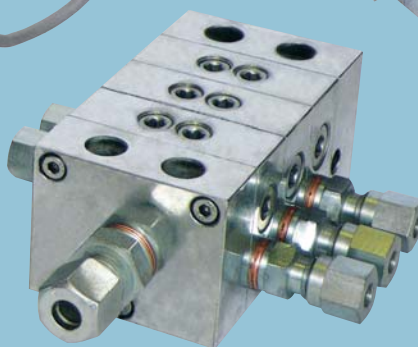
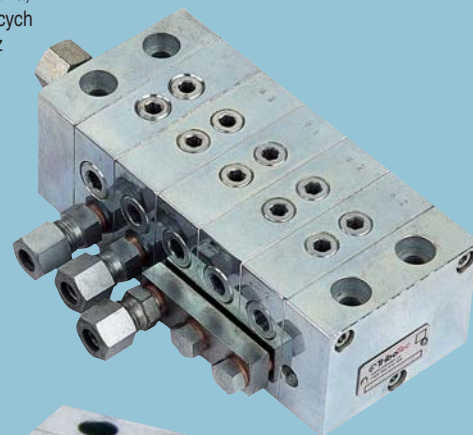
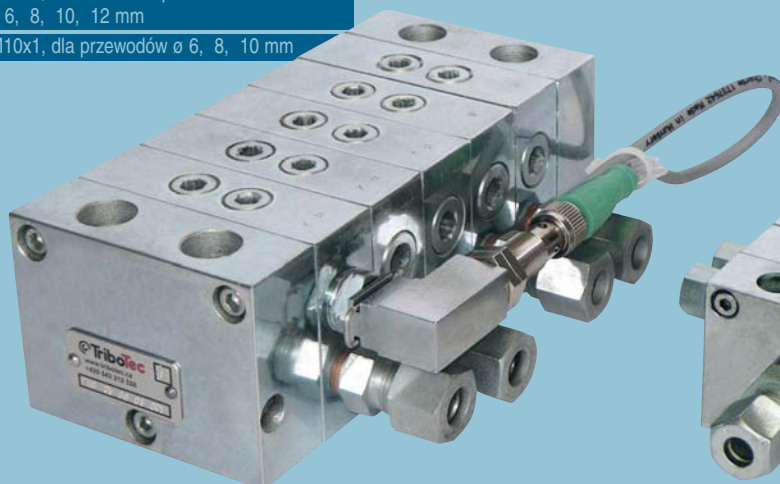
Ręczna pompa załadowcza do uzupełniania środka smarnego w zbiornikach pomp ZCA, PMP, ACF, ANC oraz Z1, UCF, VEG. Do stosowania na opakowania fabryczne (hoboki) 20 - 30 kg.

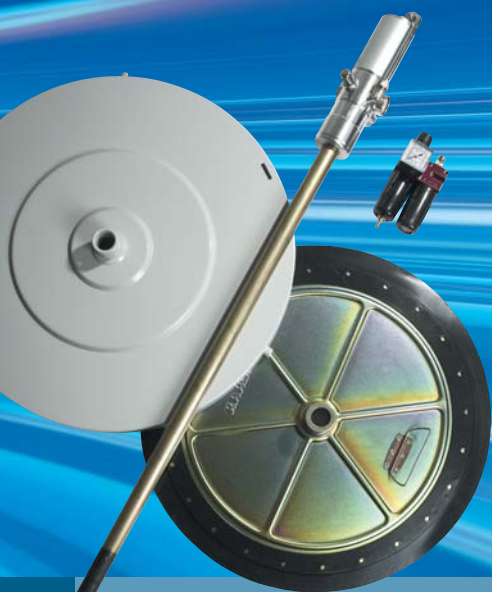


PRA, PRB

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność PRA	0,08 – 0,30 cm³/cykl / na wylot
Wydajność PRB	0,3 – 0,9 cm³/cykl / na wylot
Ciśnienie maksymalne	230 bar
Min. liczba wylotów	6 (2 przy użyciu mostków)
Max. liczba wylotów	20
Port wlotowy	M14x1,5 lub G1/4 dla przewodów ø 6, 8, 10, 12 mm
Porty wylotowe	M10x1, dla przewodów ø 6, 8, 10 mm

Sekcyjny rozdzielacz progresywny do układów smarowania, przeznaczony do rozległych systemów, również pracujących w trudnych warunkach. Dwie odmiany wielkościowe oraz sekcyjna budowa z możliwością doboru wydajności dla każdej sekcji. Od 3 do 10 sekcji roboczych, możliwość dopasowania wielkości dawki dzięki mostkowaniu i / lub wewnętrznemu łączeniu wylotów. Wizualne (trzcina wskaźnikowa) lub elektroniczne (czujnik zbliżeniowy) monitorowanie pracy rozdzielacza i całego systemu.





BPG, BPO

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	1500 do 2100 cm ³ /min (smar plastyczny) 13 dm ³ /min (olej)
Ciśnienie maksymalne	500 bar (smar plastyczny) 40 bar (olej)
Liczba wylotów	1
Zbiornik	20-30; 60; 200 dm ³ (standardowe beczki)
Napęd	pneumatyczny

Pneumatyczne pompy smarowe BPG (smar plastyczny) oraz BPO (olej) do progresywnych układów smarowania. Przeznaczone do smarowania maszyn i urządzeń o dużym zapotrzebowaniu na środek smarny. Mogą być stosowane także jako pompy do automatycznego uzupełniania środka smarnego w zbiornikach elektrycznych pomp smarowych lub jako pompy w systemach obiegowych, natryskowych, smarowaniu olej / powietrze oraz innych specjalnych systemach smarowania.

Sygnalizacja niskiego poziomu środka smarnego dostępna na życzenie.

BEG-R

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Wydajność	256 cm ³ /min (32 cm ³ /min dla jednej sekcji)
Ciśnienie maksymalne	300 bar
Liczba sekcji	1 - 8
Zbiornik	beczka 180 dm ³ wg DIN 6644
Napęd	elektryczny

Beczkowa pompa elektryczna do układów wieloprzewodowych, progresywnych i dwuprzewodowych o dużym zapotrzebowaniu na smar przeznaczona do pracy w trudnych warunkach.

Przeznaczona do standardowych beczek; sygnalizacja poziomu środka smarnego, napięcie zasilania 230 / 400 lub 500 VAC; regulowana wydajność sekcji roboczej; zawór bezpieczeństwa z regulacją ciśnienia roboczego oraz z manometrem.

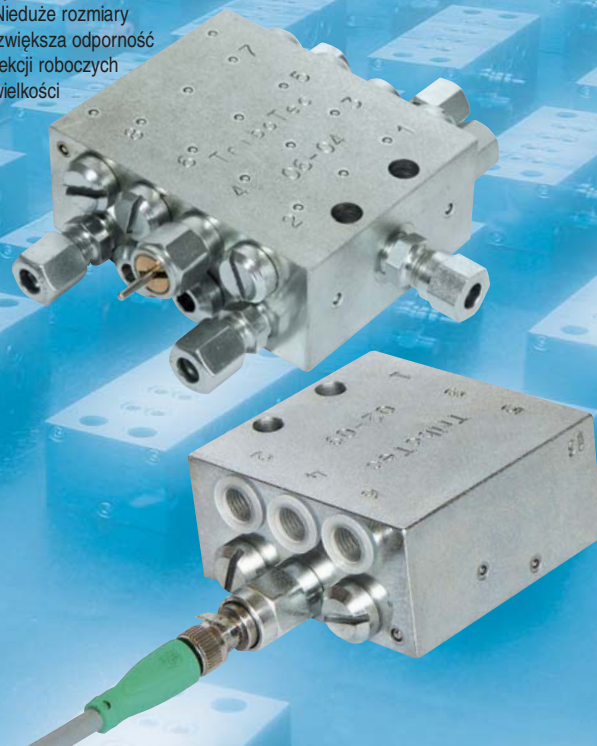


BVA

Środek smarny	smar plastyczny, olej
Dawka nominalna	0,20 cm ³ / cykl / na wylot
Ciśnienie maksymalne	350 bar
Min. liczba wylotów	6 (2 przy użyciu mostków)
Max. liczba wylotów	12
Port wlotowy	M10x1, dla przewodów ø 4, 6, 8, 10 mm
Porty wylotowe	M10x1, dla przewodów ø 4, 6 mm



Blokowy rozdzielacz progresywny do układów smarowania, przeznaczony do średnio rozległych systemów, również pracujących w trudnych warunkach. Nieduże rozmiary ułatwiają montaż a blokowa budowa zwiększa odporność na niekorzystne warunki. Od 3 do 6 sekcji roboczych (6 - 12 wylotów), możliwość doboru wielkości dawki dzięki mostkowaniu i / lub wewnętrznemu łączeniu wylotów. Wizualne (trzcina wskaźnikowa) lub elektroniczne (czujnik zbliżeniowy) monitorowanie pracy rozdzielacza i całego układu.





SEO

Środek smarny	smar półpłynny, olej
Wydajność	200 lub 500 cm³/min
Ciśnienie robocze	50 bar
Liczba wylotów	1
Zbiornik	3; 6 dm³; plastikowy 8; 12; 50 dm³; metalowy
Napęd	elektryczny

Zębata pompa olejowa do progresywnych systemów utraceniowych oraz niewielkich systemów obiegowych.

Plastikowe lub metalowe zbiorniki o różnej pojemności, sygnalizacja poziomu środka smarnego, napięcie zasilania 230 / 400 lub 500 VAC; dwie wielkości dawki nominalnej 200 lub 500 cm³/min; regulacja ciśnienia roboczego od 15 do 50 bar.

Parametry pompy mogą być dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta, np. ciśnienie do 70 bar. Specjalne wykonania mogą obejmować także zabudowę pompy w innym zbiorniku, wyposażenie jej w filtry oleju, podgrzewanie, chłodzenie, a także sygnalizację temperatury, przepływu, ciśnienia.

AP 3

Napięcie zasilania	24V DC
Czas pracy	1 - 59 s (przyrost - 1 s) / 1 - 99 min (przyrost - 1 min)
Liczba cykli rozdzielacza na cykl smarowania	1 - 5
Czas przerwy	1 - 59 min (przyrost - 1 min) / 1 - 99 godz. (przyrost - 1 godz.)
Klasa ochrony	IP 44

Sterownik do kontroli i monitorowania pracy stacjonarnych niskonapięciowych i mobilnych systemów progresywnych oraz wieloprzewodowych. Idealny do współpracy z pompami PMP, ACF, ANC, BPG i BPO. Możliwość podłączenia sygnalizacji pracy rozdzielaczy progresywnych oraz sygnalizacji niskiego poziomu środka smarnego ze zbiornika pompy. Sterowanie pracą pompy cyklami czasowymi lub cyklami rozdzielaczy. Pamięć stanu w przypadku odłączenia zasilania. Możliwość uruchomienia dodatkowego cyklu smarowania, sygnalizacja błędu smarowania i niskiego poziomu środka smarnego. Możliwość wyprowadzenia sygnałów pracy pompy i błędów systemu poza sterownik do zdalnej kontroli.



AP 2

Napięcie zasilania	~3 230 / 400V AC, 50 Hz
Czas pracy	1 - 59 s (przyrost - 1 s) 1 - 99 min (przyrost - 1 min)
Liczba cykli rozdzielacza na cykl smarowania	1 - 5
Czas przerwy	1 - 59 min (przyrost - 1 min) 1 - 99 godz. (przyrost - 1 godz.)
Klasa ochrony	IP 65

Sterownik do kontroli i monitorowania pracy stacjonarnych systemów progresywnych oraz wieloprzewodowych. Idealny do współpracy z pompami VEG, UCF, Z1, SEG i SEO. Możliwość podłączenia sygnalizacji pracy rozdzielaczy progresywnych oraz sygnalizacji niskiego poziomu środka smarnego ze zbiornika pompy. Sterowanie pracą pompy cyklami czasowymi lub cyklami rozdzielaczy. Pamięć stanu w przypadku odłączenia zasilania. Możliwość uruchomienia dodatkowego cyklu smarowania, sygnalizacja błędu smarowania i niskiego poziomu środka smarnego. Możliwość wyprowadzenia sygnałów pracy pompy i błędów systemu poza sterownik do zdalnej kontroli.



AKCESORIA

Systemy progresywne oraz wieloprzewodowe oprócz pomp, rozdzielaczy i sterowania składają się także z elementów instalacji (przewody i węże smarowe, elementy złączne, mocowania przewodów). Mogą być ponadto wyposażone w dodatkowe elementy: filtry, zawory odcinające, mierniki przepływu środka smarowego, czujniki ciśnienia. Pełna lista akcesoriów dostępna na życzenie.



Tradycje firmy TriboTec sięgają roku 1925, kiedy to w Brnie (Czechy) została założona filia wiedeńskiej fabryki Louis Friedmann. Po dziś dzień w tym samym miejscu TriboTec produkuje elementy centralnego smarowania i hydrauliki.

Podstawowe nasze wyroby to

- systemy jednoprzewodowe
- systemy progresywne
- systemy wieloprzewodowe
- systemy dwuprzewodowe
- systemy smarowania obrzeży kół pojazdów szynowych i suwnic
- smarownice przewożne i przenośne
- systemy smarowania obiegowego
- agregaty hydrauliczne

TriboTec specjalizuje się w dostawach rozwiązań do przemysłu ciężkiego, wydobywczego, hutniczego, cementowego, maszynowego, energetycznego i spożywczego.

Oprócz głównych komponentów układu (pompy, rozdzielacze, dozowniki) zapewniamy dostawę wszystkich niezbędnych elementów instalacji: orurowania, elementów złącznych, mocowania przewodów, sterowania, monitorowania i automatyki.

Nasze atuty to:

- wysoka jakość wyrobów (system zarządzania jakością według ISO 9001:2008, certyfikaty Bureau Veritas oraz Det Norske Veritas),
- rozsądna cena wyrobów i usług,
- projektowe opracowanie systemów smarowniczych i hydraulicznych,
- specjalistyczne doradztwo, konsultacje, szkolenie pracowników,
- profesjonalną instalację i uruchomienie systemu,
- obsługa smarownicza,
- sprawny serwis, okresowe przeglądy.





 **Tribotec**

www.tribotec.pl

Tribotec Polska Sp. z o.o.
ul. Grabiszyńska 281, 53-234 Wrocław

tel.: 71 3609 600
fax: 71 3609 601
e-mail: tribotec@tribotec.pl

PL 06/2012