

DOZOWNIK DWUPRZEWODOWY DD



Charakterystyka wyrobu

Dozownik dwuprzewodowy DD jest blokowym, tłoczkowym rozdzielaczem dozującym.

Jest on przeznaczony do dozowania olejów o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt) oraz smarów plastycznych o konsystencji do 2. klasy wg NLGI w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Samoczynnie, pod wpływem ciśnienia środka smarowego, podawanego na jeden z dwóch wlotów dozownika podaje on na każdy wylot jedną porcję środka smarowego. Drugi z wlotów musi być w tym czasie być odprężony - połączony beciśnieniowo ze zbiornikiem pompy zasilającej.

Po wykonaniu takiego cyklu smarowania, dozownik jest elementem hydraulicznie zamkniętym. Dla jego dalszej pracy konieczne jest podanie pod ciśnieniem środka smarowego na wlot, który wcześniej był odprężony oraz jednoczesne odprężenie wlotu, którym wcześniej był zasilany dozownik. Po takiej zmianie zasilania dozownik podaje kolejną porcję środka smarowego na wszystkie wyloty.

Podane powyżej typowe przeznaczenie dozownika nie wyklucza innych jego zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Liczba wylotów (zależnie od modelu)	
DDB 01	1
DDB 02	2
DDB 03	3
DDB 04	4
DDC 01	1
DDC 02	2
Nominalna dawka środka smarowego na wyjście, na cykl (zależnie od odmiany)	
DDB	2,0 cm ³
DDC	4,0 cm ³
Regulacja dawki nominalnej (zależnie od odmiany)	
DDB	0 do 100%; 0 do 2,0 cm ³
DDC	50 do 100%; 2,0 do 4,0 cm ³

Ciśnienie maksymalne	350 bar
Ciśnienie robocze	250 bar
Minimalne ciśnienie uruchamiające	20 bar
Środek smarowy	olej powyżej 50 mm ² /s (cSt) lub smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI
Temperatura pracy	- 25 do + 80 °C
Port wlotowy	M16x1,5 (f)
Porty wylotowe	M14x1,5 (f)
Materiał korpusu	żeliwo szare
.....	powierzchnia zabezpieczona przed korozją
Waga (zależnie od modelu)	od 1,4 do 4,1 kg
Wymiary	zależnie od modelu - podano na rysunku

Informacje uzupełniające
Mocowanie dozowników

Dozownik może być zamontowany w dowolnej pozycji. Również miejsce montażu jest dowolne, należy jednak pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do dozownika w celu kontroli jego pracy oraz ewentualnej wymiany. Zaleca się przy tym, by przewody zasilające punkty smarowania były możliwie najkrótsze.

Do mocowania dozownika służą otwory montażowe wg rysunku.

Dozowniki mogą być także mocowane przy wykorzystaniu płytek montażowych. Płytki takie mogą być spawane do korpusu smarowanego urządzenia. Posiadają one odpowiednio przygotowane otwory do przykręcenia dozownika.

Regulacja dawkowania

Istnieje możliwość regulacji dawki środka smarnego podawanego na każdy wylot dozownika. Fabrycznie dozowniki nastawione są na maksymalną wydajność. W celu zmniejszenia dawkowania należy wkręcić śrubę regulacyjną znajdującą się nad trzpieniem wskaźnikowym. Maksymalne wkręcenie śruby regulacyjnej zmniejsza wydajność do minimalnej dla danej sekcji dozownika.

Grupowanie wylotów

Na każdy wylot dozownika DD podawana jest określona porcja środka smarnego. Gdy w układzie występuje duże zróżnicowanie zapotrzebowania na środek smarny i wymaganych dawek nie można osiągnąć przez regulację wydajności możliwe jest grupowanie wylotów w celu zwiększenia dawki smaru na jedno wyjście rozdzielacza. W tym celu należy zastosować trójnik do grupowania wylotów. Środek smarny z tak połączonych wylotów

będzie kierowany do jednego przewodu i będzie zasilał jeden punkt smarowania.

Kontrola pracy dozownika

Dozowniki nie wymagają monitorowania pracy, jednak zalecana jest okresowa kontrola ich działania poprzez obserwację ruchu trzpienia wskaźnikowego, będącego przedłużeniem tłoczka każdej jednostki roboczej dozownika. W jednym cyklu smarowania trzpienie wykonują ruch odpowiadający połowie pełnego suwu. Oznacza to, że trzpienie, które początkowo były wysunięte, schowają się po wykonaniu cyklu smarowania. Trzpienie początkowo schowane po wykonaniu cyklu smarowania będą wysunięte.

Zakres dostawy

Dozownik DD standardowo dostarczany jest wraz z poniższymi elementami:

- przyłączki wlotowymi (2 szt.) na przewód o śr. zewn. 10 mm zamocowanymi w otworach po lewej stronie dozownika,
- zaślepki otworów wlotowych (2 szt.) zamocowanymi w otworach po prawej stronie dozownika,
- kątowe, nastawne przyłączki wylotowe na przewód o śr. zewn. 10 mm.

Jeśli planowane jest zastosowanie przewodów o innych średnicach to istnieje możliwość zamówienia odpowiednich przyłączy wlotowych lub wylotowych.

Elementy dodatkowe

- Przyłączki wlotowe z gwintem M16x1,5
- Przyłączki wylotowe z gwintem M14x1,5
- Płytki montażowe

Oznaczenia wyrobu

Dozownik jest jednoznacznie określony przez:
A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub
B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną. Oznaczenie podane jest na tabliczce znamionowej, znajdującej się na boku dozownika.

Nr katalogowe dozowników DD
Dozowniki odmiany DDB


Oznaczenie dozownika	Nr katalogowy
DDB 01	9521305
DDB 02	9521306
DDB 03	9521307
DDB 04	9521308

Dozowniki odmiany DDC


Oznaczenie dozownika	Nr katalogowy
DDC 01	9521317
DDC 02	9521318

Oznaczenia katalogowe (kod)

 Symbol oznaczenia
 Przykład oznaczenia

DD	X	a
DD	B	03

Oznaczenie podstawowe dozownika

typ dozownika DD

Odmiana dozownika

odmiana B B

odmiana C C

Liczba wylotów

1 wylot 01

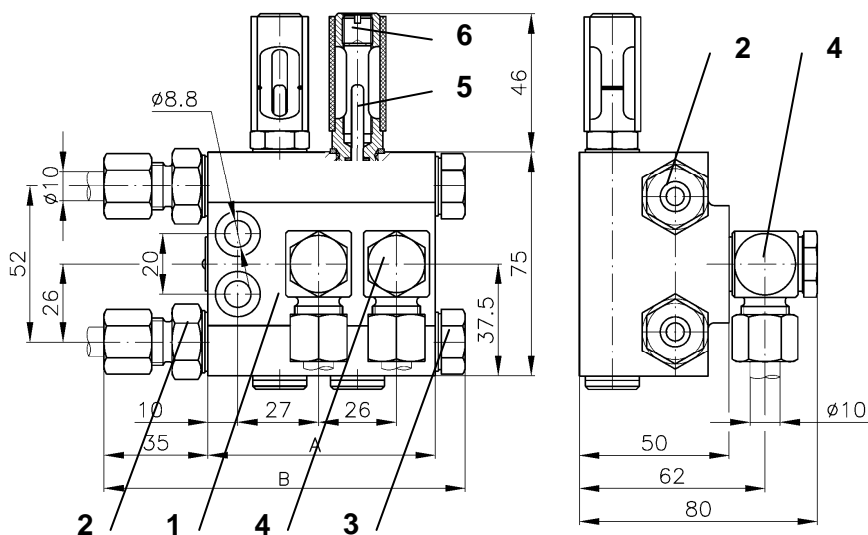
2 wyloty 02

3 wyloty 03

4 wyloty 04

Przykład:

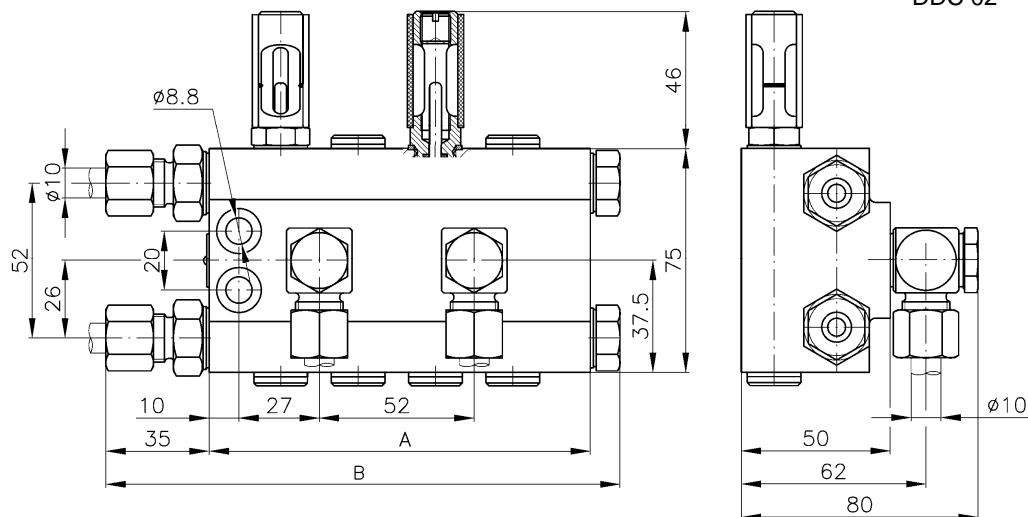
DDB 03 - dozownik dwuprzewodowy typu DD odmiany B z trzema wylotami.

Wymiary dozowników

Rys. 1 - Dozowniki DD

 A - dozownik DDB,
 B - dozownik DDC.

- 1 - Korpus dozownika
- 2 - Przyłączki wlotowe
- 3 - Zaślepki
- 4 - Przyłączki wylotowe
- 5 - Trzpień wskaźnikowy
- 6 - Śruba regulacyjna

Dozownik	Wymiar A	Wymiar B
DDB 01	50	95
DDB 02	76	121
DDB 03	102	147
DDB 04	129	173
DDC 01	76	121
DDC 02	129	173



Zastrzeżenie: Zastrzeżenie się możliwość zmian