

DOZOWNIK DWUPRZEWODOWY DLDG



Charakterystyka wyrobu

Dozownik dwuprzewodowy DLDG jest blokowym, tłoczkowym rozdzielaczem dozującym.

Jest on przeznaczony do dozowania olejów o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt) oraz smarów plastycznych o konsystencji do 2. klasy wg NLGI w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Samoczynnie, pod wpływem ciśnienia środka smarnego, podawanego na jeden z dwóch wlotów dozownika podaje on na połowę wylotów dawkę środka smarnego. Drugi z wlotów musi być w tym czasie być odprężony - połączony beciśnieniowo ze zbiornikiem pompy zasilającej.

Po wykonaniu takiego cyklu smarowania dozownik jest elementem hydraulicznie zamkniętym. Dla jego dalszej pracy, konieczne jest podanie pod ciśnieniem środka smarnego na wlot, który wcześniej był odprężony oraz jednocześnie odprężenie wlotu, którym wcześniej był zasilany dozownik. Po takiej zmianie zasilania dozownik poda dawkę środka smarnego na drugą połowę wylotów.

Podane powyżej typowe przeznaczenie dozownika nie wyklucza innych jego zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Liczba wylotów (zależnie od modelu)

DLDG 12 - _	1
DLDG 22 - _	2
DLDG 34 - _	3
DLDG 44 - _	4
DLDG 56 - _	5
DLDG 66 - _	6
Nominalna dawka środka smarnego na wyjście, na cykl	
DLDG _ - 1	2,0 cm ³
Regulacja dawki nominalnej	
DLDG _ - 1	0,5 - 2,0 cm ³

Ciśnienie maksymalne	320 bar
Ciśnienie robocze	250 bar
Minimalne ciśnienie uruchamiające	10 bar
Środek smarny	olej powyżej 50 mm ² /s (cSt) lub smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI
Temperatura pracy	- 25 do + 80 °C
Porty wlotowe	M16x1,5 (f)
Porty wylotowe	M14x1,5 (f)
Materiał korpusu	stal węglowa
.....	powierzchnia zabezpieczona przed korozją
Waga (zależnie od modelu)	od 1,6 do 3,6 kg
Wymiary	zależnie od modelu - podano na rysunku

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Informacje uzupełniające
Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- możliwe jest zastosowanie metalowych osłon trzpienia wskaźnikowego i głowicy regulacyjnej - zastosowanie dla wysokich temperatur
- istnieje możliwość dostawy dozowników wraz z przyłączkami wlotowymi, wylotowymi oraz zaślepkami

Mocowanie dozowników

Dozownik może być zamontowany w dowolnej pozycji. Również miejsce montażu jest dowolne, należy jednak pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do dozownika w celu kontroli jego pracy oraz ewentualnej wymiany. Zaleca się przy tym, by przewody zasilające punkty smarowania były możliwie najkrótsze.

Do mocowania dozownika służą otwory montażowe wg rysunku.

Dozowniki mogą być także mocowane przy wykorzystaniu płytek montażowych. Płytki takie mogą być spawane do korpusu smarowanego urządzenia. Posiadają one odpowiednio przygotowane otwory do przykręcenia dozownika.

Kontrola pracy dozownika

Dozowniki nie wymagają monitorowania pracy, jednak zalecana jest okresowa kontrola ich działania poprzez obserwację ruchu trzpienia wskaźnikowego, będącego przedłużeniem tłoczka każdej sekcji roboczej dozownika.

Regulacja dawkowania

Istnieje możliwość regulacji dawki środka smarowego podawanego na każdy wylot dozownika dla dozowników DLDG. Fabrycznie dozowniki nastawione są na maksymalną wydajność. W celu zmniejszenia dawki należy wkręcić śrubę regulacyjną znajdującą się nad trzpieniem wskaźnikowym.

Oznaczenia wyrobu

Dozownik jest jednoznacznie określony przez:
 A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub
 B/ nr katalogowy

Nr katalogowe dozowników DLDG

Dozowniki DLDG		Dawka 0,5 - 2,0 cm ³ /cykl
Dozownik	Nr kat.	
DLDG 12-1	9520781	
DLDG 22-1	9520782	
DLDG 34-1	9520783	
DLDG 44-1	9520784	
DLDG 56-1	9520785	
DLDG 66-1	9520786	

Grupowanie wylotów

Na każdy wylot dozownika DLDG podawana jest stała porcja środka smarowego. Istnieją jednak dwa sposoby zwiększenia dawki środka smarowego podawanego do poszczególnych punktów smarowania w jednym cyklu pracy dozownika.

1/ wewnętrzne połączenie dwóch wylotów poprzez zaślepienie jednego wylotu i skierowania podwójnej dawki środka smarowego na drugi wylot zasilany z tego samego tłoczka. Takie grupowanie wylotów musi zostać wykonane na etapie produkcji dozownika.

2/ zewnętrzne połączenie wylotów by uzyskać na jedno wyjście wielokrotną dawkę środka smarowego. W tym celu należy zastosować trójnik do grupowania wylotów. Środek smarny z tak połączonych wylotów będzie kierowany do jednego przewodu i będzie zasiliał jeden punkt smarowania.

Zakres dostawy

Dozownik DLDG standardowo dostarczany jest bez złączek wlotowych i wylotowych oraz zaślepek. Elementy te należy zamówić oddzielnie.

Elementy dodatkowe

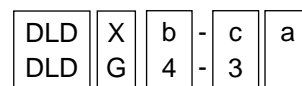
- Przyłączki wlotowe z gwintem M16x1,5 (f)
- Przyłączki wylotowe z gwintem M14x1,5 (f)
- Zaśleпки otworów wlotowych M16x1,5 (f)
- Płytki montażowe

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Oznaczenie podane jest na tabliczce znamionowej, znajdującej się na boku dozownika.

Oznaczenia katalogowe (kod)

Symbol oznaczenia
Przykład oznaczenia



Oznaczenie podstawowe dozownika

typ dozownika----- DLD

Odmiana dozownika

odmiana G----- G

Liczba nominalna wylotów

2 wyloty-----2
4 wyloty-----4
6 wylotów -----6

Liczba wylotów użytecznych

1 wylot -----1
2 wyloty-----2
..
6 wylotów -----6

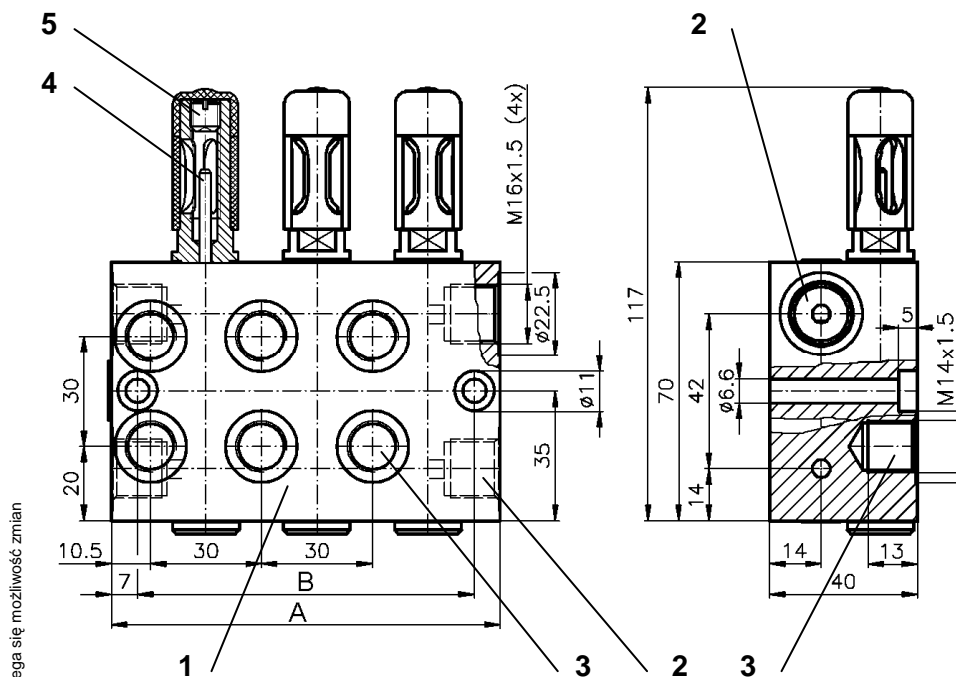
Rząd (oznaczenie wielkości sekcji)

dawka 0,5 - 2,0 cm³/cykl-----1

Przykład:

DLDG 43-1 - dozownik dwuprzewodowy typu DLD odmiany G z trzema użytecznymi wylotami (nominalna liczba wylotów wynosi cztery). Rząd wielkości 1 (dawka regulowana 0,5 - 2,0 cm³/cykl)

Wymiary dozowników



Rys. 1 - Dozowniki DLDG

- 1 - Korpus dozownika
- 2 - Przyłącza wlotowe
- 3 - Przyłącza wylotowe
- 4 - Trzpień wskaźnikowy
- 5 - Śruba regulacyjna

Dozownik	Wymiar A	Wymiar B
DLDG 2 - 2	45	*
DLDG 4 - 4	75	61
DLDG 6 - 6	105	91

* - dozownik DLDG 2-2 posiada tylko jeden (prawy) otwór montażowy.

Wymiary A i B dozownika o nieparzystej liczbie wylotów użytecznych jest taki sam jak odpowiednie wymiary dozownika, który ma o jeden wylot użyteczny więcej czyli o jednakowej nominalnej i użytecznej liczbie wylotów.

Przykładowo dozownik DLDG 4 - 3 ma wymiar dozownika DLDG 4 - 4.

Zastrzeżenie: Zastrzeżenie się możliwością zmian