

POMPA DWUPRZEWODOWA DLM



Charakterystyka wyrobu

Pompa smarowa DLM jest pompą tłoczkową z ręcznym napędem dźwigniowym wyposażoną w dwuprzewodowy rozdzielacz główny.

Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarnego w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Pompa może tłoczyć oleje o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt), oraz smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI (3. klasy NLGI na zapytanie).

Pompa ta w sposób okresowy zasila środkiem smarnym węzły tarcia maszyn i urządzeń.

W połączeniu z dozownikami dwuprzewodowymi jest ona zalecana do stosowania na obiektach o małej i średniej liczbie punktów smarowania i o małym zapo-

trzebowaniu na środek smarny, przy niewielkiej rozpiętości systemu. Zastosowanie dozowników dwuprzewodowych zasilanych z pompy pozwala na smarowanie do kilkudziesięciu węzłów tarcia.

Pompa może być stosowana w przemyśle na różnych maszynach i urządzeniach wymagających mniej intensywnego smarowania. Znajduje ona także zastosowanie na jako źródło ciśnienia środka smarnego na pojazdach i maszynach roboczych, głównie na sprzęcie budowlanym, autobusach, ciągnikach siodłowych, maszynach budowlanych, komunalnych, rolniczych i leśnych.

Podane powyżej typowe przeznaczenie pompy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Zastrzega się możliwość zmian

Dane techniczne

Liczba wylotów2
 Ciśnienie maksymalne 180 bar
 Ciśnienie robocze 160 bar
 Wydajność nominalna2,7 cm³/ruch
 Maksymalna liczba cykli30/min
 Przyłącze wylotowe G 3/8" (f)

Pojemność zbiornika4 dm³
 Środek smarny smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI
 Temperatura pracy - 10 do + 60 °C
 Waga (zależnie od zbiornika i osprzętu) ok. 12 kg
 Wymiary podano na rysunku

Informacje uzupełniające
Mocowanie pompy

Pompa mocowana jest do powierzchni pionowej (filar, rama, wspornik lub ściana). Przy wyborze miejsca montażu, należy pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do pompy w celu kontroli jego pracy, napełnianie zbiornika. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku.

Działanie pompy

Pompa podczas pracy tłoczy środek smarny do jednej z dwóch linii smarowych. Druga linia w tym czasie pełni rolę linii odprowadzającej. Po osiągnięciu ciśnienia 160 bar, następuje samoczynne przełączenie rozdzielacza głównego. Linia ciśnieniowa zostaje połączona ze zbiornikiem smaru, a linia odprowadzająca zostaje połączona z wylotem ciśnieniowym pompy.

Zakres dostawy

Pompa jeśli nie określono inaczej dostarczana jest jako zespół składający się z korpusu wraz z zamontowanymi elementami:

- zbiornik smaru (metalowy lub plastikowy, zależnie od wariantu) o pojemności 4 dm³ wraz z płytą dociskową i tłoczyskiem,
- samoczynny rozdzielacz główny,
- manometr.

Elementy dodatkowe

- dozowniki dwuprzewodowe typu DD,
- dozowniki dwuprzewodowe typu DLD,
- filtr smaru FLD.

Oznaczenia wyrobu

Pompa jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

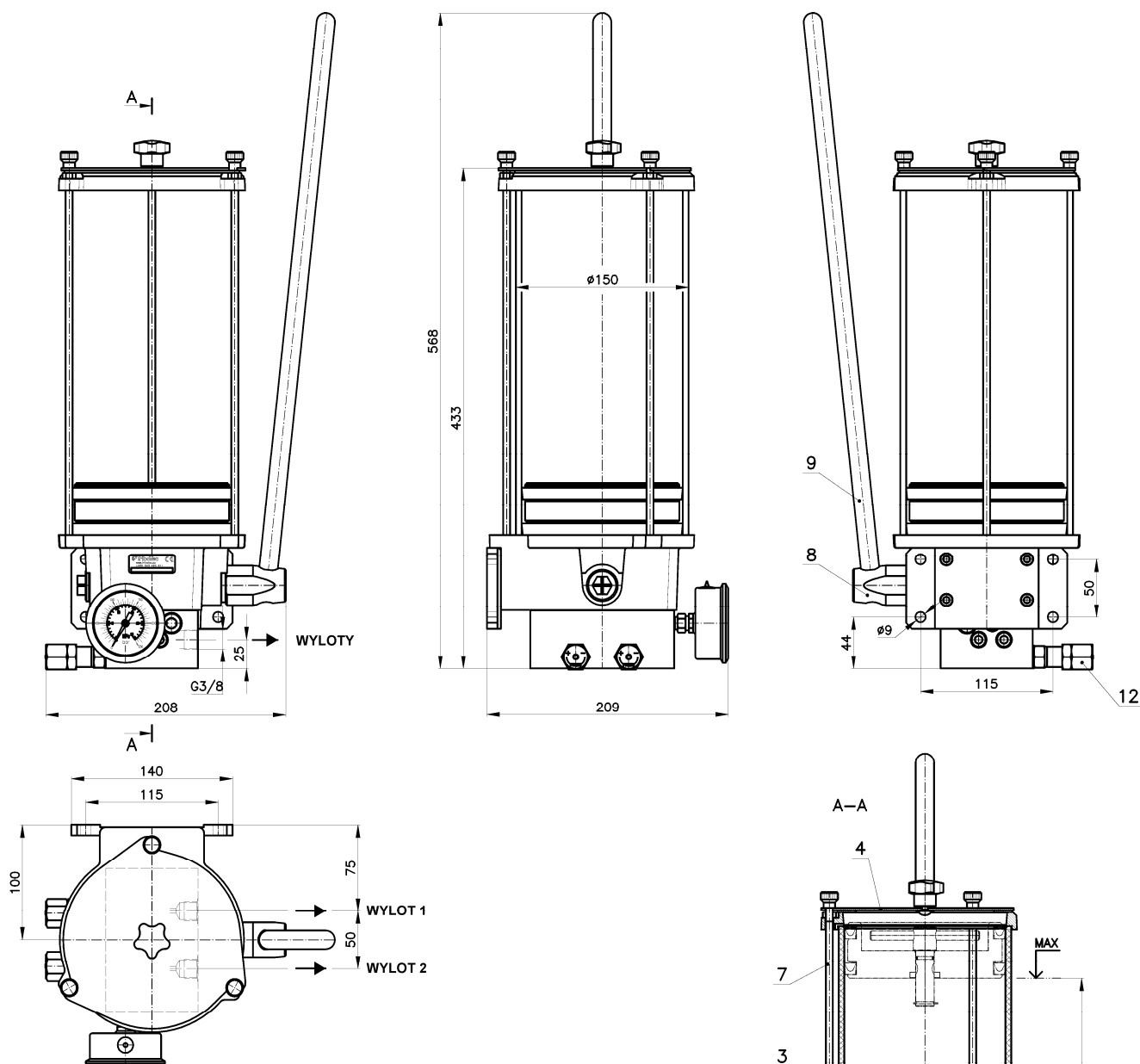
B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Nr katalogowy i kod smarownicy

Oznaczenie - kod	nr katalogowy
DLM-4P (zbiornik plastikowy)	9451918
DLM-4M (zbiornik metalowy)	9451920

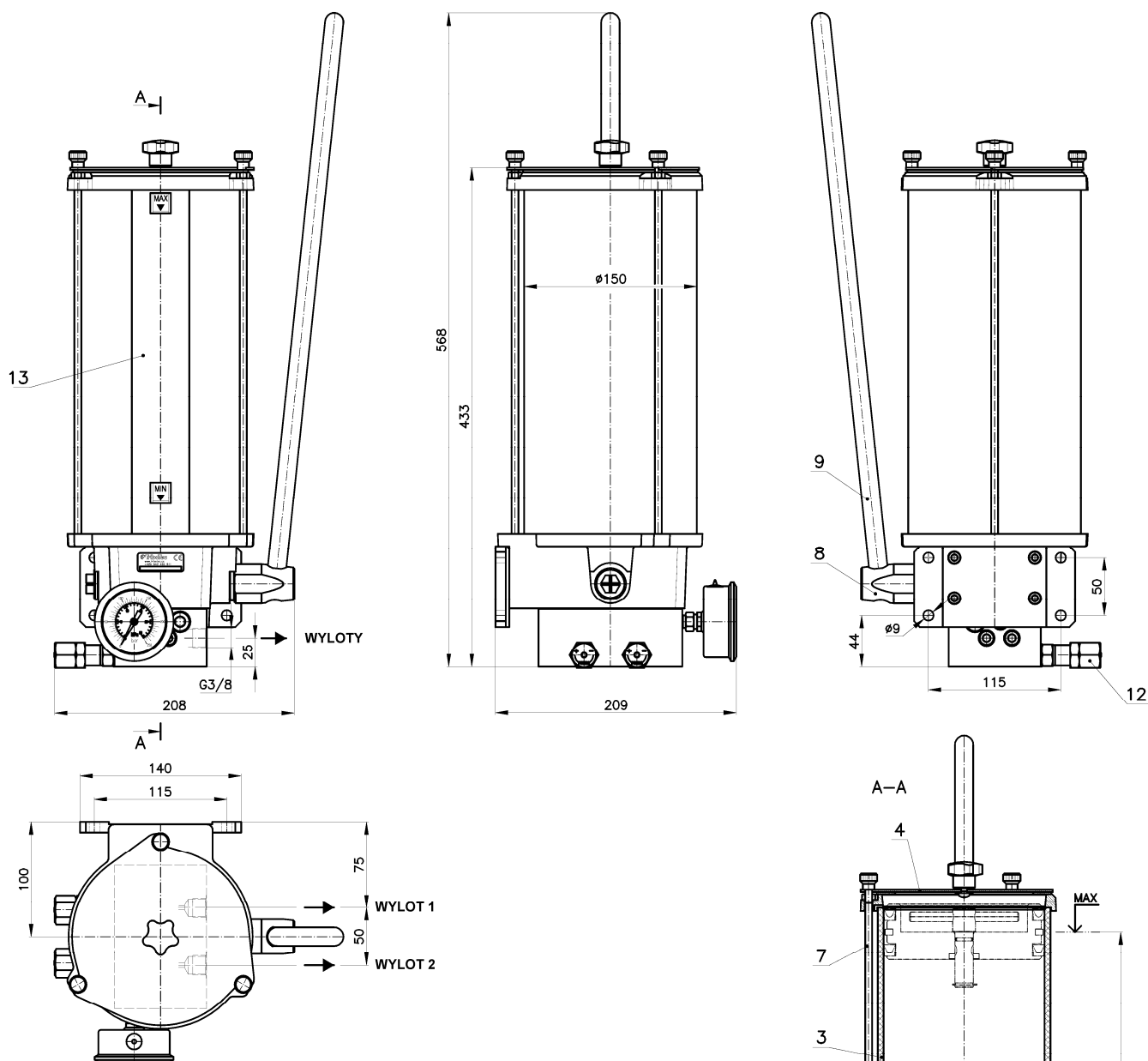
Wymiary pompy



Rys. 1 - Pompa DLM-4P

- 1 - Korpus pompy
- 2 - Rozdzielacz główny
- 3 - Zbiornik smaru
- 4 - Pokrywa zbiornika
- 5 - Płyta dociskowa
- 6 - Płyta montażowa
- 7 - Łącznik zbiornika
- 8 - Sworzeń dźwigni
- 9 - Dźwignia
- 10 - Palec
- 11 - Manometr
- 12 - Zawór przelewowy

Zastrzega się możliwość zmian



Rys. 2 - Pompa DLM-4M

- 1 - Korpus pompy
- 2 - Rozdzielacz główny
- 3 - Zbiornik smaru
- 4 - Pokrywa zbiornika
- 5 - Płyta dociskowa
- 6 - Płyta montażowa
- 7 - Łącznik zbiornika
- 8 - Sworzeń dźwigni
- 9 - Dźwignia
- 10 - Palec
- 11 - Manometr
- 12 - Zawór przelewowy
- 13 - Wskaźnik napełnienia

Zastrzega się możliwość zmian