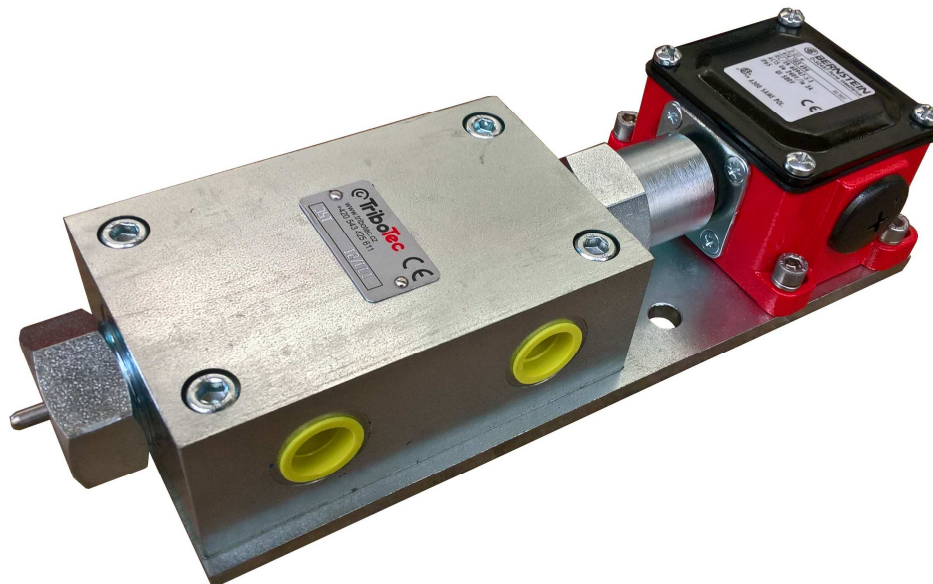


DWUPRZEWODOWY CZUJNIK CIŚNIENIA DTS



Charakterystyka wyrobu

Dwuprzewodowy czujnik DTS jest przełącznikiem ciśnieniowym o nastawnym zakresie pracy.

Jest on stosowany jako element kontrolny do sygnalizacji osiągnięcia wymaganej różnicy ciśnień pomiędzy magistralami w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Jest on przeznaczony do wskazywania różnicy ciśnienia olejów o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt) oraz smarów plastycznych o konsystencji do 2. klasy wg NLGI.

Czujnik ten w sposób ciągły monitoruje różnicę ciśnień pomiędzy dwoma liniami smarowymi. Gdy różnica ci-

śnienie osiągnie wartość większą niż nastawiona na czujniku ciśnieniowym następuje przełączenie stanu czujnika. Sygnał ten może być wykorzystany w celach kontroli prawidłowego funkcjonowania układu lub też może być wykorzystany jako sygnał sterowniczy do aktywacji zaworu przełączającego - rozdzielacza głównego układu. Spadek różnicy ciśnień poniżej nastawionej wartości powoduje przełączenie czujnika do stanu wyjściowego. Podane powyżej typowe przeznaczenie czujnika nie wyklucza innych jego zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Ciśnienie maksymalne..... 250 bar
 Ciśnienie robocze 200 bar
 Napięcie zasilające..... do 250 VAC, 50 Hz
 lub..... do 220 VDC
 Prąd maksymalny 16 A
 Środek smaryolej powyżej 50 mm²/s (cSt)
 lub..... smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI

Porty przyłączeniowe:G3/8 (f)
 Temperatura pracy..... - 20 do + 80 °C
 Masa ok. 3,5 kg
 Stopień ochronyIP 65
 Wymiaryzależnie od wariantu - podano na rysunku

Informacje uzupełniające

Mocowanie czujnika

Czujnik mocowany jest do płaskiej powierzchni przy pomocy dwóch śrub. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku.

Pozycja montażu jest dowolna.

Zazwyczaj czujnik montuje się na końcu magistrali smarowej lub też na końcu jej najdłuższego odgałęzienia. Czasami jednak czujnik montowany jest w innym miejscu magistrali smarowej, gdy jest to uzasadnione (np.

nie ma możliwości poprowadzenia przewodów elektrycznych do końca magistrali smarowej).

Zakres dostawy

Czujnik, jeśli nie określono inaczej, dostarczany jest z konektorem lecz bez przewodu elektrycznego. Zakres dostawy nie obejmuje przyłączy wlotowych instalacji smarowej.

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Oznaczenia wyrobu

Czujnik jest jednoznacznie określony przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

B/ nr katalogowy

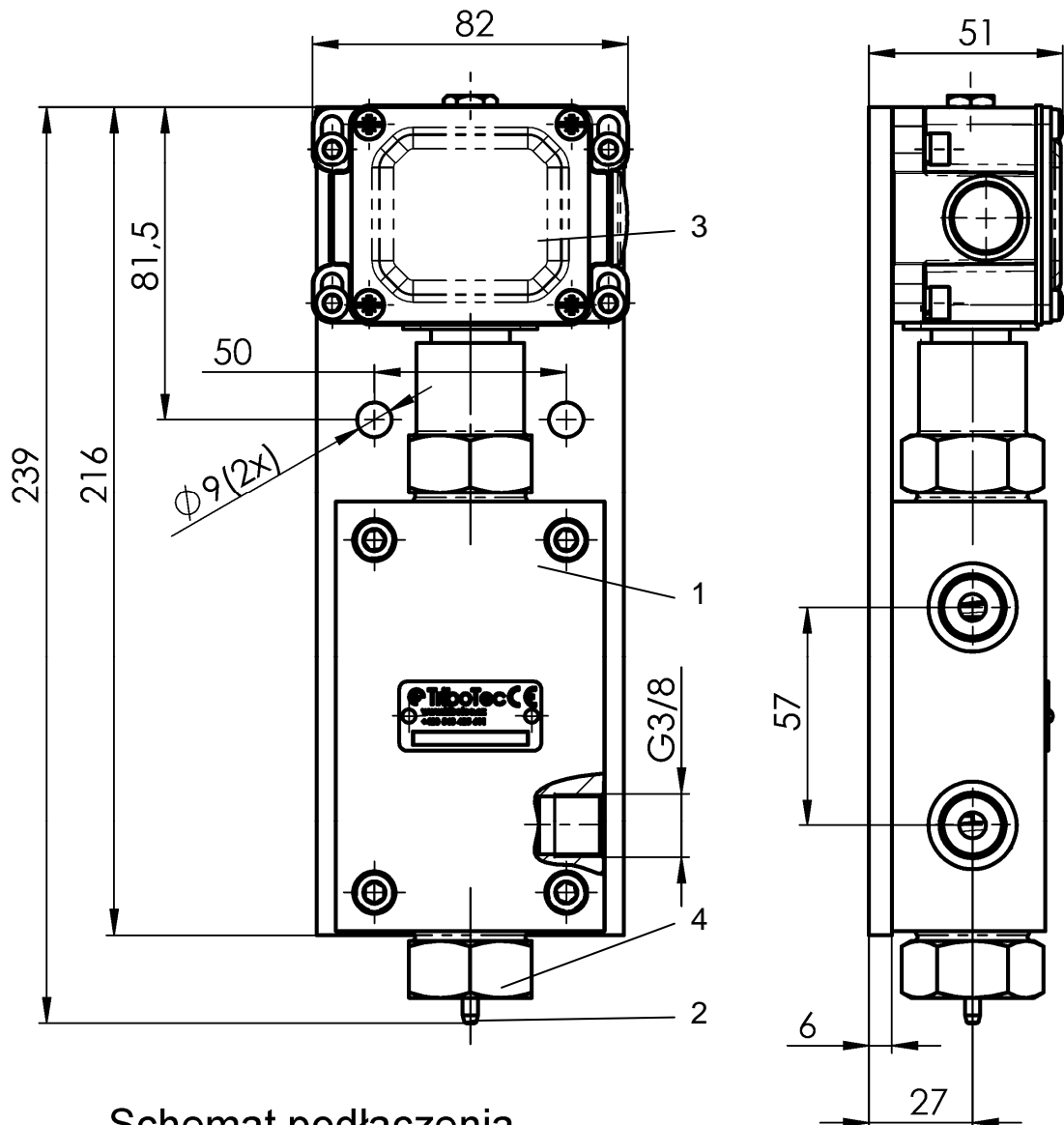
Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Nr katalogowy czujnika DTS

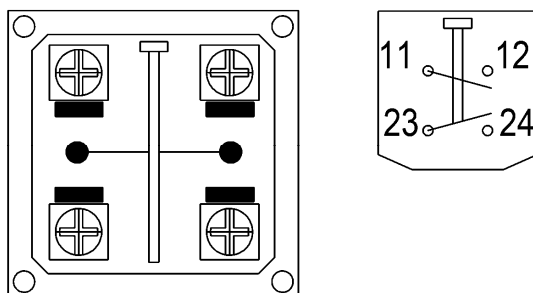
DTS-01

9521322

Wymiary i schematy czujnika



Schemat podłączenia



Rys. 1 - Czujnik DTS-01

- 1 - korpus czujnika
- 2 - wskaźnik wizualny
- 3 - przełącznik
- 4 - śruba regulacyjna

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Instalacja czujnika

Zalecenia ogólne

Instalacja czujnika powinna być przeprowadzona przez wykwalifikowany personel lub pod jego nadzorem. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów lub pojawienia się wątpliwości należy zwrócić się o pomoc do Serwisu Technicznego dostawcy.

Mocowanie czujnika

Czujnik przeznaczony jest do mocowania w dowolnej pozycji.

Przy wyborze miejsca montażu, należy pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do czujnika w celu kontroli jego pracy, nastawiania parametrów a także ewentualnej wymiany.

Do mocowania czujnika służą otwory montażowe (\varnothing 9 mm; rozstaw 50 mm) wg rysunku.

Zazwyczaj czujnik montuje się na końcu magistrali smarowej lub też na końcu jej najdłuższego odgałęzienia. Czasami jednak czujnik montowany jest w innym miejscu magistrali smarowej, gdy jest to uzasadnione (np. nie ma możliwości poprowadzenia przewodów elektrycznych do końca magistrali smarowej).

Podłączenie zasilania elektrycznego czujnika

Przed wykonaniem podłączenia elektrycznego należy upewnić się, że napięcie w sieci zasilającej odpowiada napięciu znamionowemu czujnika.

Informację o napięciu znamionowym czujnika można znaleźć a/ na obudowie, b/ na tabliczce znamionowej w oznaczeniu kodowym czujnika.

Nastawianie parametrów pracy czujnika

Normalna praca czujnika

Czujnik pracuje w sposób automatyczny i nie wymaga dodatkowej obsługi.

Nastawianie ciśnienia przełączania

Do nastawienia ciśnienia przełączania służy śruba regulacyjna (poz. 4, rys. 1). Dokręcanie śruby powoduje zwiększenie ciśnienia, przy którym nastąpi przełączenia przełącznika. Wykręcanie tej śruby powoduje zmniejszenie tego ciśnienia.

Pierwsze uruchomienie układu

Przed pierwszym uruchomieniem

Należy upewnić się, że:

- czujnik jest stabilnie zamocowany,
- wykonano podłączenie zasilania elektrycznego,
- podłączono czujnik do instalacji smarowej,

Uruchomienie układu

W celu uruchomienia układu należy uruchomić pompę. Po osiągnięciu nastawionego ciśnienia nastąpi przełączenie styków czujnika.

Dane kontaktowe

Biuro w Polsce

TriboTec Polska Sp. z o.o.
ul. Grabiszyńska 281
53-234 Wrocław
tel. +48 71 7575 600
fax +48 71 7575 601
tribotec@tribotec.pl
www.tribotec.pl

Centrala firmy

TriboTec spol. s r.o.
Kosulicova 4
619 00 Brno
tel. +420 543 425 611
fax +420 543 212 328
tc@tribotec.cz
www.tribotec.cz