

ELEKTRYCZNA SMAROWNICA KARTUSZOWA

ECLP



Charakterystyka wyrobu

Smarownica ECLP jest jednowylotową pompą tłoczkową z napędem elektrycznym. Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarnego w niewielkich układach centralnego smarowania.

Smarownica może tłoczyć smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI.

Jest ona przeznaczona do użytkowania ze standardowymi kartuszami smarowymi EUR 400 g.

Smarownica ta w sposób ciągły lub okresowy zasila środkiem smarnym węzły tarcia maszyn i urządzeń.

Może być stosowana do smarowania pojedynczych węzłów smarowniczych o średnim zapotrzebowaniu na środek smarny.

Alternatywnie w połączeniu z rozdzielaczami progresywnymi może być do stosowania na obiektach o małej licz-

bie punktów smarowania i o małym zapotrzebowaniu na środek smarny, przy niewielkiej rozpiętości systemu.

Zastosowanie rozdzielaczy progresywnych pozwala zwiększyć liczbę punktów smarowania nawet do kilkunastu.

Smarownica może być stosowana na pojazdach i maszynach roboczych, głównie na autobusach, ciągnikach siodłowych, maszynach budowlanych, komunalnych, rolniczych i leśnych. Również jest szeroko stosowana w przemyśle na różnych maszynach i urządzeniach technologicznych.

Smarownica może być zasilana napięciem 12 lub 24 VDC (zależnie od wariantu).

Podane powyżej typowe przeznaczenie smarownicy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Liczba wylotów 1
Ciśnienie robocze 150 bar
Zawór bezpieczeństwa 80 do 150 bar
Wydajność nominalna sekcji roboczej 5 cm³/min
Przyłącze wylotowe G 1/4 (f)
Zbiornik smaru kartusz EUR 400 g
Środek smarny smar plastyczny NLGI 1 lub NLGI 2

Temperatura pracy - 25 do + 70 °C
Napęd elektryczny
Zasilanie elektryczne 24 VDC; 1,7 A
..... lub 12 VDC; 2,5 A
Waga (zależnie od zbiornika i osprzętu) ok. 3,4 kg
Wymiary wys. x szer. x gł. 450 x 170 x 90

Informacje uzupełniające
Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- Wtyk zasilania z przewodem 5 m lub 10 m.

Zabezpieczenie pompy

Linia smarownicza zasilająca rozdzielacz progresywny powinna być zaopatrzona w zawór bezpieczeństwa. Zalecane jest zastosowanie manometru do kontroli ciśnienia w linii.

Pompa standardowo wyposażona jest w bezpiecznik elektryczny 2,0 A.

Mocowanie pompy

Smarownica mocowana jest do powierzchni pionowej (filar, rama, wspornik lub ściana). Przy wyborze miejsca montażu, należy pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do pompy w celu kontroli jego pracy, wymiany kartusza. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku. Dostępne są także uchwyty montażowe przystosowane do spawania lub przykręcania.

Sterownie pracą pompy

Smarownica tłoczy smar przez cały czas, gdy napięcie zasilające jest podawane na silnik. Smarownica nie jest jednak przeznaczona do pracy ciągłej a zazwyczaj wymagane jest jedynie okresowe zasilanie punktów środkiem smarnym. Z tego powodu konieczne jest zastosowanie układu sterowania, który zapewni odpowiednie dawkowanie środka smarnego.

Oznaczenia wyrobu

Smarownica jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Można to osiągnąć poprzez:

- sterownik zewnętrzny typu AP3 lub RJM (umieszczony poza pompą), patrz Elementy dodatkowe poniżej,
- sterowanie pompą ze sterownika maszyny, na której zabudowany jest układ smarowania lub z centralnej sterowni linii / zakładu.

Zakres dostawy

Pompa, jeśli nie określono inaczej, dostarczana jest jako zespół składający się z korpusu wraz z zamontowanymi elementami:

- silnik elektryczny 24 lub 12 VDC;
- sekcja robocza wraz z zaworem bezpieczeństwa z przyłączką do przewodu smarowego o śr. zewn. 6 mm) oraz z manometrem (jeśli tak wynika z oznaczenia);

Elementy dodatkowe

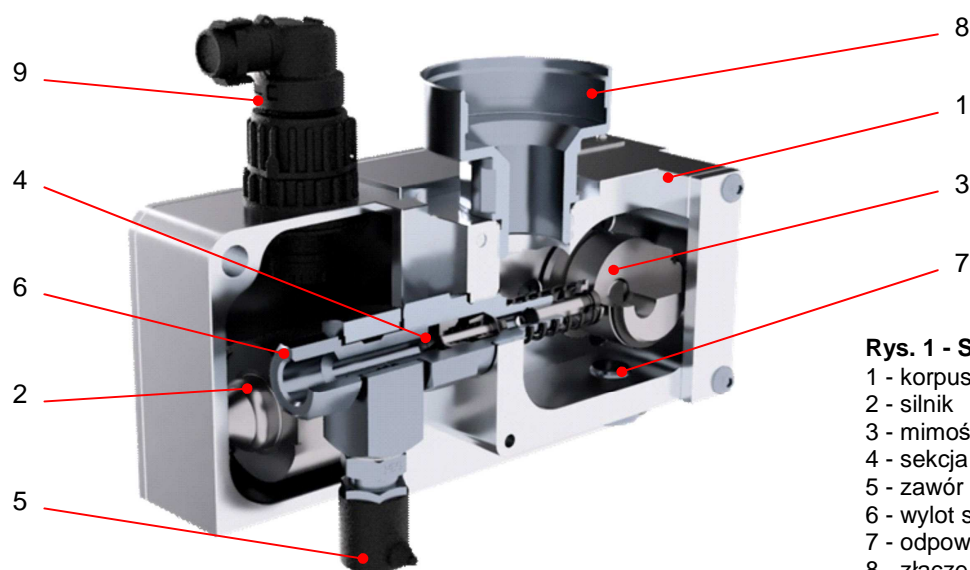
- uchwyt montażowy pompy,
- progresywne rozdzielacze sekcyjne typu PR,
- progresywne rozdzielacze blokowe typu BVA,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu AP 3,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu RJM,
- przyłączka wylotowa prosta,
- przyłączka wylotowa kątowna nastawna,
- wskaźnik ciśnienia z pamięcią.

Nr katalogowy i oznaczenie smarownicy

Oznaczenie	zasilanie	zawór bezp.	nr kat.
ECLP E1A	12 VDC	BZV	9452720
ECLP E1B	12 VDC	BZVM	9452721
ECLP E2A	24 VDC	BZV	9452722
ECLP E2B	24 VDC	BZVM	9452723

BZV - zawór bezpieczeństwa (150 bar)

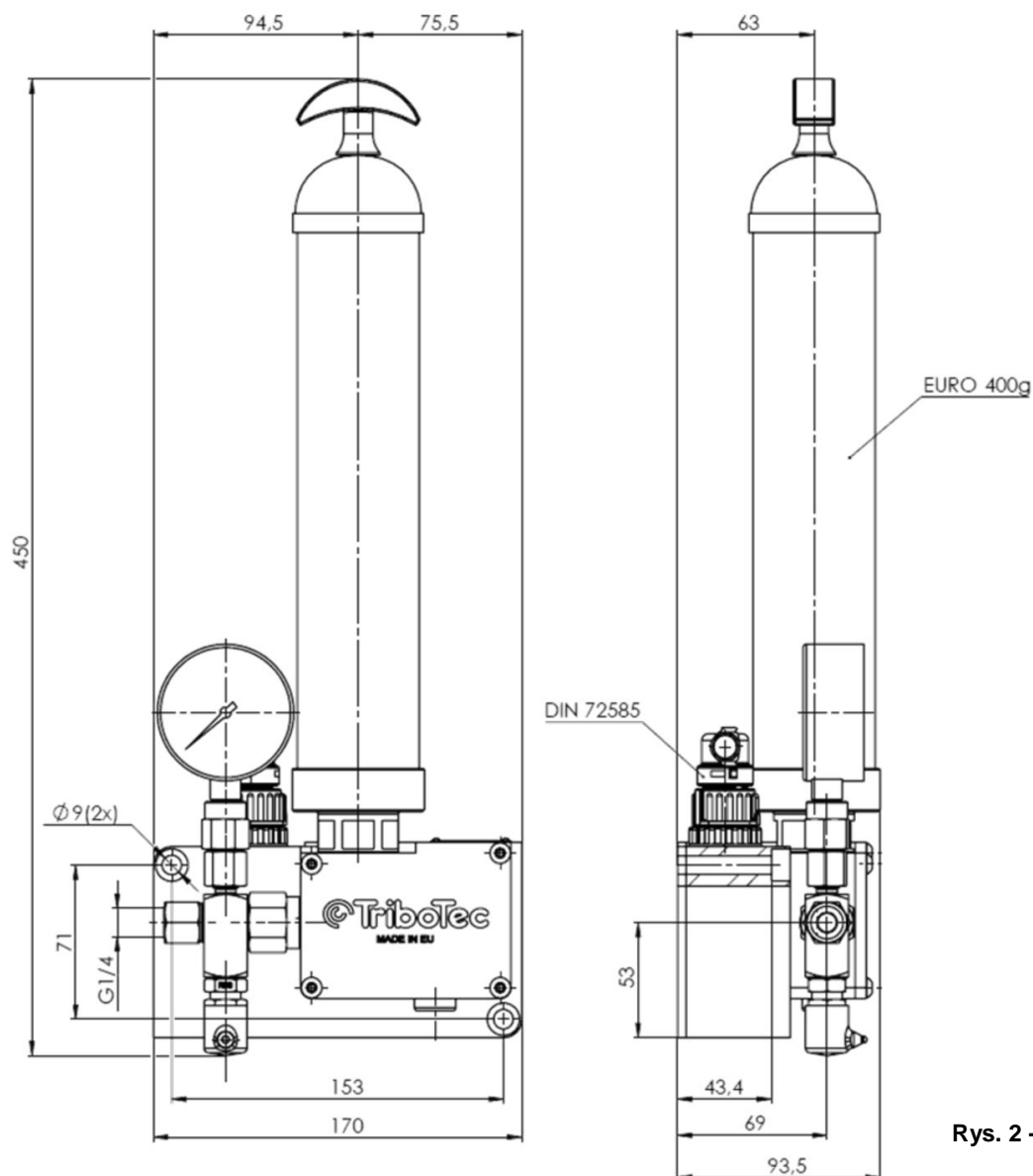
BZVM - zawór bezpieczeństwa (150 bar) z manometrem

Budowa smarownicy


Rys. 1 - Smarownica ECLP - przekrój

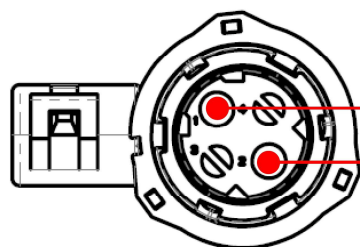
- 1 - korpus smarownicy
- 2 - silnik
- 3 - mimośród
- 4 - sekcja robocza
- 5 - zawór bezpieczeństwa
- 6 - wylot smaru
- 7 - odpowietrznik
- 8 - złącze kartusza EUR
- 9 - konektor elektryczny

Wymiary smarownicy



Rys. 2 - Smarownica ECLP
wymiary gabarytowe

Schemat podłączenia



pin 1 (+) 12 V DC / 24 V DC – brown
pin 2 (GND) – black

Rys. 2 - Smarownica ECLP - schemat podłączenia

Numery katalogowe konektorów elektrycznych

Oznaczenie	długość przewodu	nr kat.
ECLP C05	5 m	8551186
ECLP C10	10 m	8551187