

PNEUMATYCZNA SMAROWNICA KARTUSZOWA PCP



Charakterystyka wyrobu

Smarownica PCP jest jednowyłotową pompą tłoczkową z napędem pneumatycznym. Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarnego w niewielkich układach centralnego smarowania lub do smarowania pojedynczych węzłów tarcia.

Smarownica może tłoczyć smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI.

Jest ona przeznaczona do użytkowania ze standardowymi kartuszami smarowymi 400 g: Lube-Shuttle (G 1") lub EUR (2 1/4 - 16 UN).

Smarownica ta w sposób okresowy zasila środkiem smarnym węzły tarcia maszyn i urządzeń.

Może być stosowana do smarowania pojedynczych węzłów smarowniczych o średnim zapotrzebowaniu na środek smarny.

Alternatywnie w połączeniu z rozdzielaczami progresywnymi może być do stosowania na obiektach o małej licz-

bie punktów smarowania i o małym zapotrzebowaniu na środek smarny, przy niewielkiej rozpiętości systemu.

Zastosowanie rozdzielaczy progresywnych pozwala zwiększyć liczbę punktów smarowania nawet do kilkunastu.

Smarownica może być stosowana na pojazdach i maszynach roboczych, głównie na autobusach, ciągnikach siodłowych, maszynach budowlanych, komunalnych, rolniczych i leśnych. Również jest szeroko stosowana w przemyśle na różnych maszynach i urządzeniach technologicznych.

Elektrozawór smarownicy może być zasilany napięciem 12 lub 24 VDC (zależnie od wariantu).

Podane powyżej typowe przeznaczenie smarownicy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Liczba wylotów 1
Ciśnienie robocze (@ 7 bar) 120 bar
Wydajność nominalna sekcji roboczej 0,46 cm³/cykl
Liczba cykli 15-20 cykli / min
Przyłącze wylotowe G 1/4 (f)
Zbiornik smaru kartusz EUR 400 g
..... lub Lube-Shuttle
Środek smarny smar plastyczny NLGI 1 lub NLGI 2

Temperatura pracy - 15 do + 40 °C
Napęd pneumatyczny
Ciśnienie sprężonego powietrza 5-7 bar
Zasilanie elektryczne zaworu 12 VDC lub 24 VDC
Waga (zależnie od zbiornika i osprzętu) ok. 1,2 kg
Wymiary wys. x szer. x gł. wg rysunku

Informacje uzupełniające

Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- kartusz Lube-Shuttle
- kartusz EUR

Mocowanie pompy

Smarownica mocowana jest do powierzchni pionowej (filar, rama, wspornik lub ściana). Przy wyborze miejsca montażu, należy pamiętać, że wskazane jest pozostawienie dostępu do pompy w celu kontroli jego pracy, wymiany kartusza. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku. Dostępne są także uchwyty montażowe przystosowane do spawania lub przykręcania.

Sterownie pracą pompy

Smarownica typu PCP-1 / PCP-1M wykonuje jeden cykl smarowania (podaje pojedynczą dawkę) przy każdym otwarciu elektrozaworu. Elektrozawór powinien być otwarty na czas ok. 1,0 - 1,5 s. Zamknięcie zaworu umożliwia powrót tłoczka do pozycji wyjściowej i pompa jest gotowa do wykonania kolejnego cyklu.

Smarownica typu PCP-2 / PCP-2M tłoczy smar przez cały czas, gdy powietrze podawane jest na wlot pompy. Cykle smarowania wykonywane są okresowo z częstotścią wynikającą z nastawy generatora cyklu.

Zazwyczaj wymagane jest jedynie okresowe zasilanie punktów środkiem smarnym. Z tego powodu konieczne

może być zastosowanie układu sterowania, który zapewni odpowiednie dawkowanie środka smarnego.

Można to osiągnąć poprzez:

- sterownik zewnętrzny typu AP3 lub RJM (umieszczony poza pompą), patrz Elementy dodatkowe poniżej,
- sterowanie pompą ze sterownika maszyny, na której zabudowany jest układ smarowania lub z centralnej sterowni linii / zakładu.

Zakres dostawy

Pompa, jeśli nie określono inaczej, dostarczana jest jako zespół składający się z korpusu wraz z zamontowanymi elementami:

- elektrozawór 24 lub 12 VDC dla smarownic PCP-1 / PCP-1M;
- samoczynny generator cyklu dla smarownic PCP-2 / PCP-2M;
- sekcja robocza;

Elementy dodatkowe

- uchwyt montażowy pompy,
- progresywne rozdzielacze sekcyjne typu PR,
- progresywne rozdzielacze blokowe typu BVA,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu AP3,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu RJM,
- przyłączka wylotowa prosta,
- przyłączka wylotowa kątowna nastawna,
- wskaźnik ciśnienia z pamięcią.

Oznaczenia wyrobu

Smarownica jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

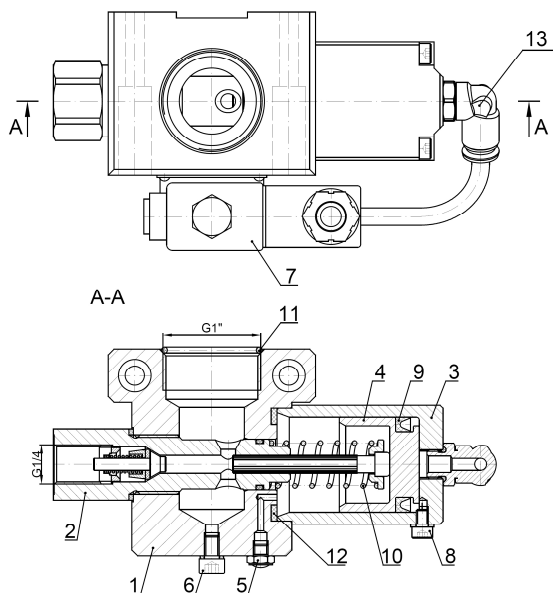
B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Nr katalogowy i oznaczenie smarownicy

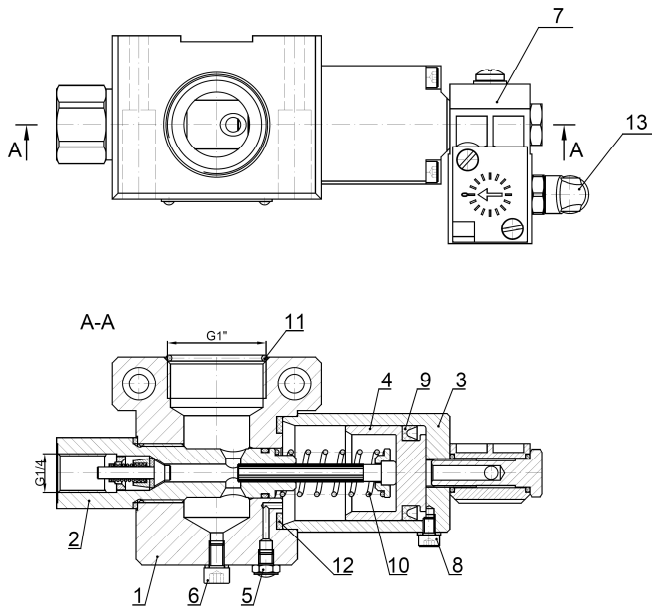
Oznaczenie	kartusz	nr kat.
z elektrozaworem 24VDC		
PCP-1	Lube-Shuttle	9451758
PCP-1M	EUR	9452136
z generatorem cyklu		
PCP-2	Lube-Shuttle	9451789
PCP-2M	EUR	9452138

Budowa smarownicy



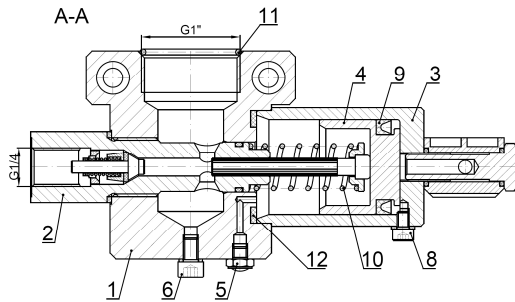
Rys. 1 - Smarownica PCP-1 - przekrój

- 1 - korpus smarownicy
- 2 - sekcja robocza
- 3 - cylinder pneumatyczny
- 4 - tłok pneumatyczny
- 5 - tłumiak
- 6 - odpowietrznik
- 7 - elektrozawór
- 8 - śruba spustowa
- 9 - pierścień
- 10 - sprężyna
- 11 - o-ring
- 12 - pierścień tłumiący
- 13 - złączka pneumatyczna



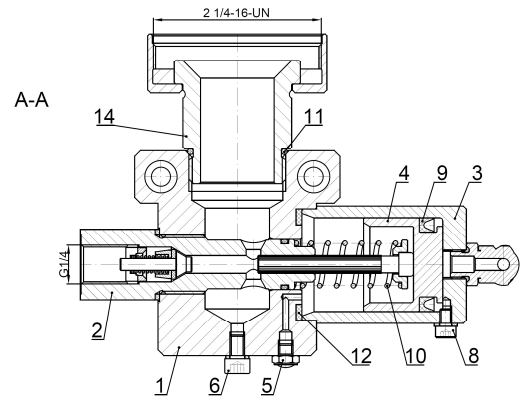
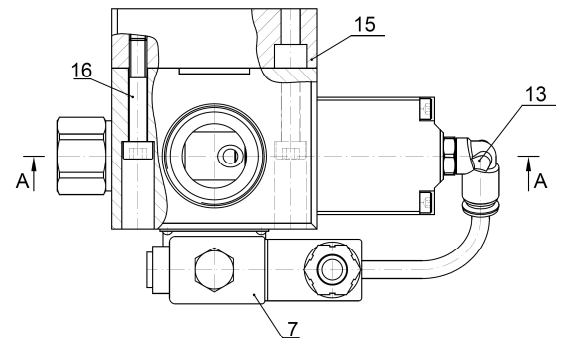
Rys. 2 - Smarownica PCP-2 - przekrój

- 1 - korpus smarownicy
- 2 - sekcja robocza
- 3 - cylinder pneumatyczny
- 4 - tłok pneumatyczny
- 5 - tłumik
- 6 - odpowietrznik
- 7 - generator cyklu
- 8 - śruba spustowa
- 9 - pierścień
- 10 - sprężyna
- 11 - o-ring
- 12 - pierścień tłumiący
- 13 - złączka pneumatyczna



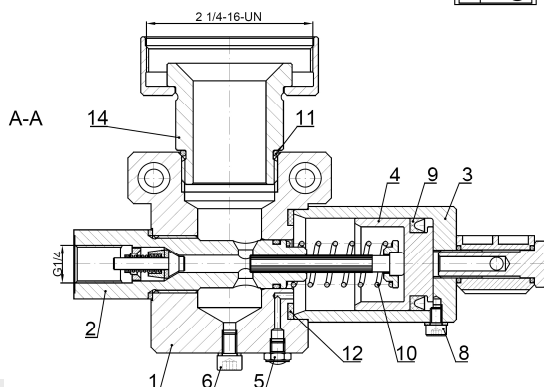
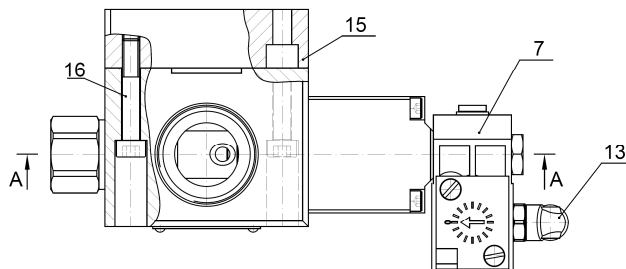
Rys. 3 - Smarownica PCP-1M - przekrój

- 1 - korpus smarownicy
- 2 - sekcja robocza
- 3 - cylinder pneumatyczny
- 4 - tłok pneumatyczny
- 5 - tłumik
- 6 - odpowietrznik
- 7 - elektrozawór
- 8 - śruba spustowa
- 9 - pierścień
- 10 - sprężyna
- 11 - o-ring
- 12 - pierścień tłumiący
- 13 - złączka pneumatyczna
- 14 - adapter EUR
- 15 - płyta
- 16 - śruba



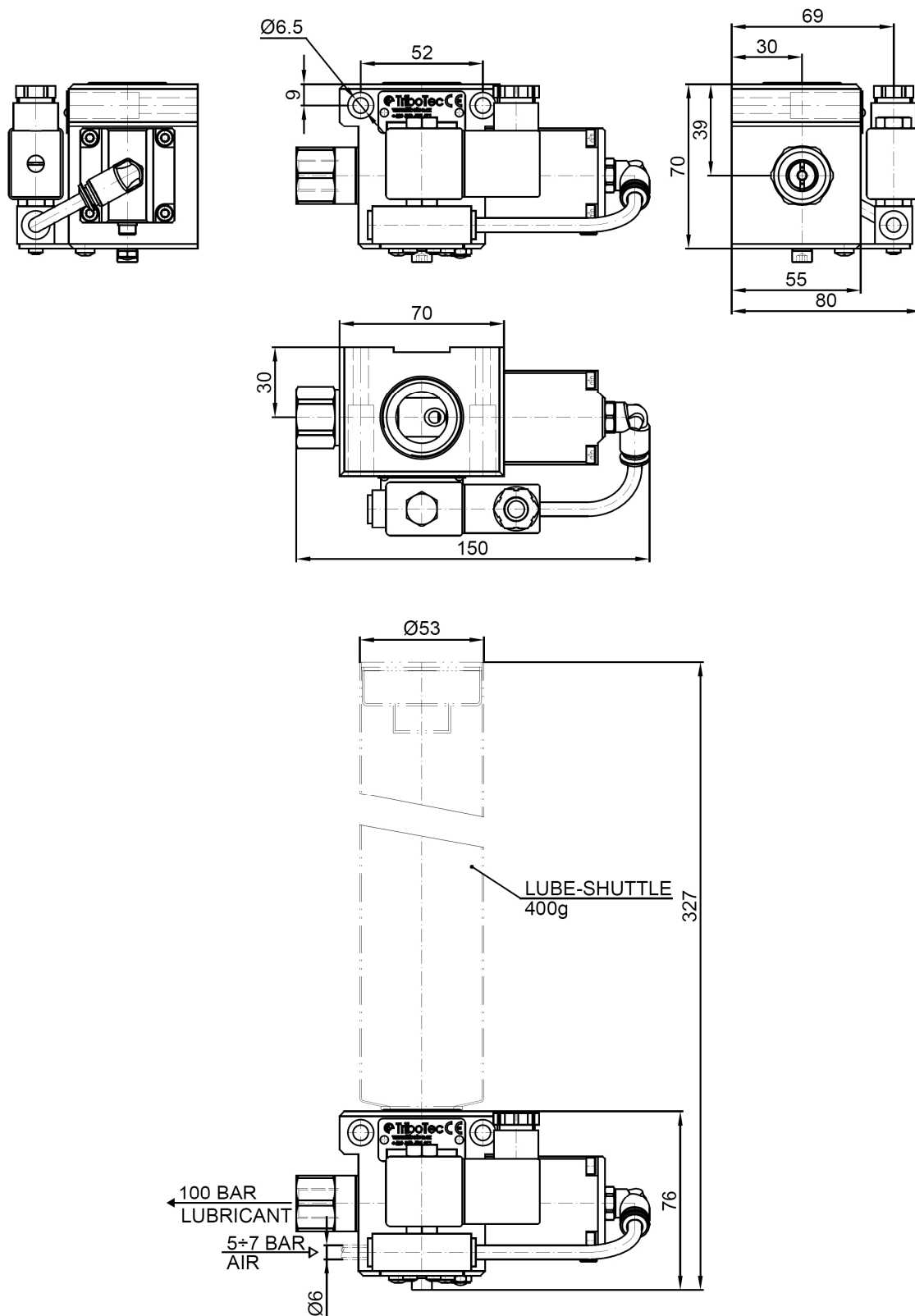
Rys. 4 - Smarownica PCP-2M - przekrój

- 1 - korpus smarownicy
- 2 - sekcja robocza
- 3 - cylinder pneumatyczny
- 4 - tłok pneumatyczny
- 5 - tłumik
- 6 - odpowietrznik
- 7 - generator cyklu
- 8 - śruba spustowa
- 9 - pierścień
- 10 - sprężyna
- 11 - o-ring
- 12 - pierścień tłumiący
- 13 - złączka pneumatyczna
- 14 - adapter EUR
- 15 - płyta
- 16 - śruba



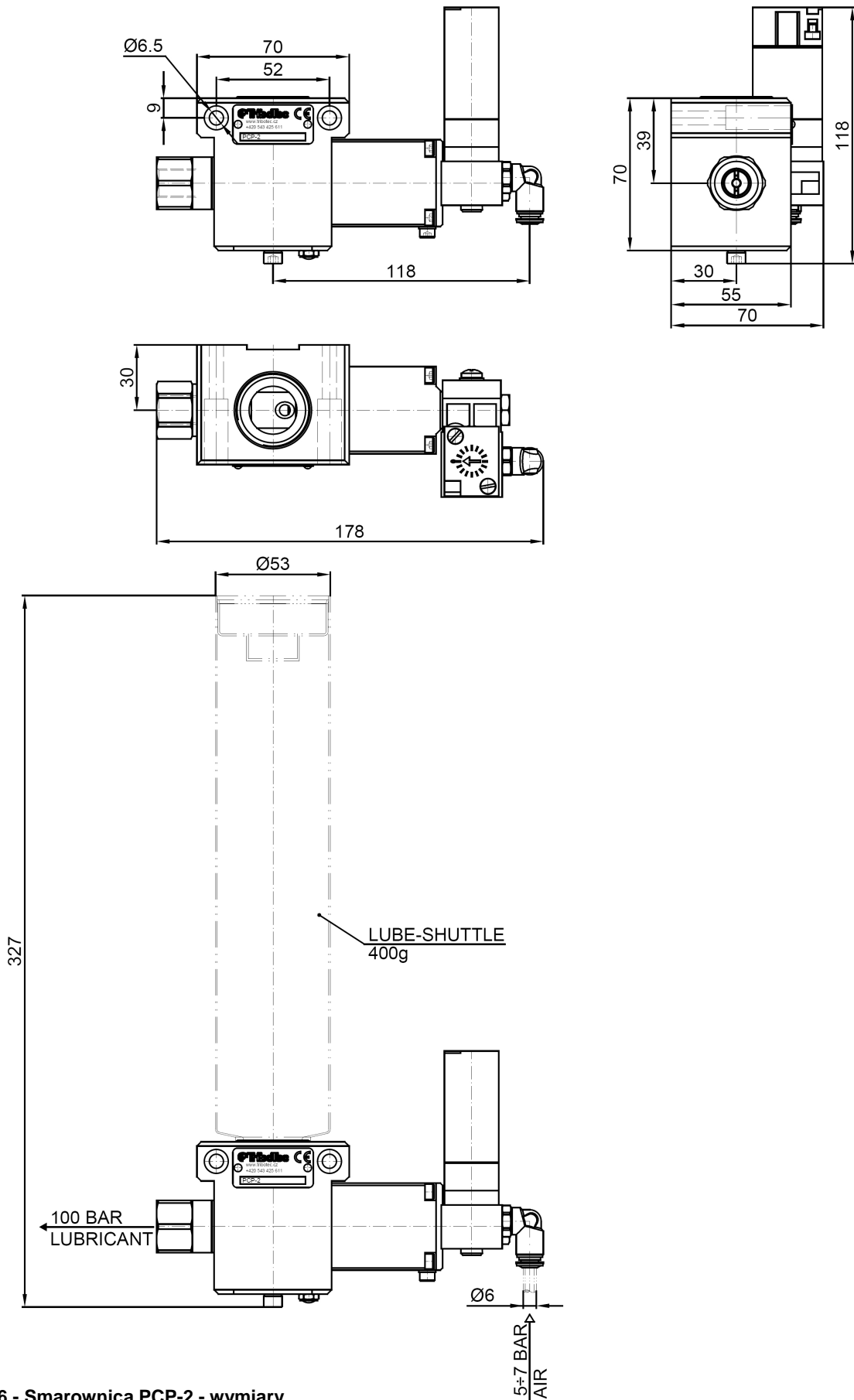
Zastrzeżenie: wszelkie zmiany

Wymiary smarownicy



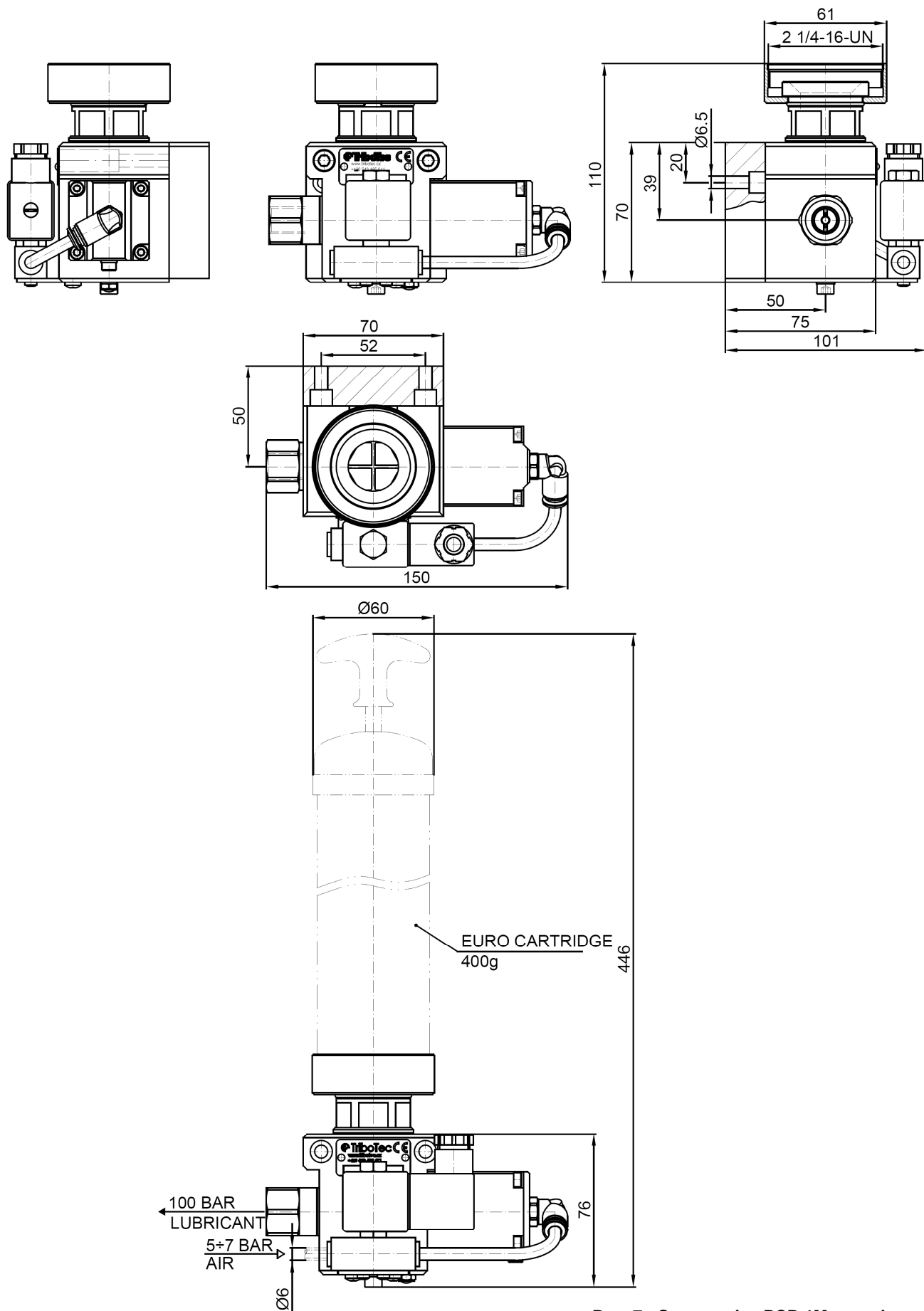
Rys. 5 - Smarownica PCP-1 - wymiary

Zastrzeżenie: Zastrzeżenie się możliwości zmian



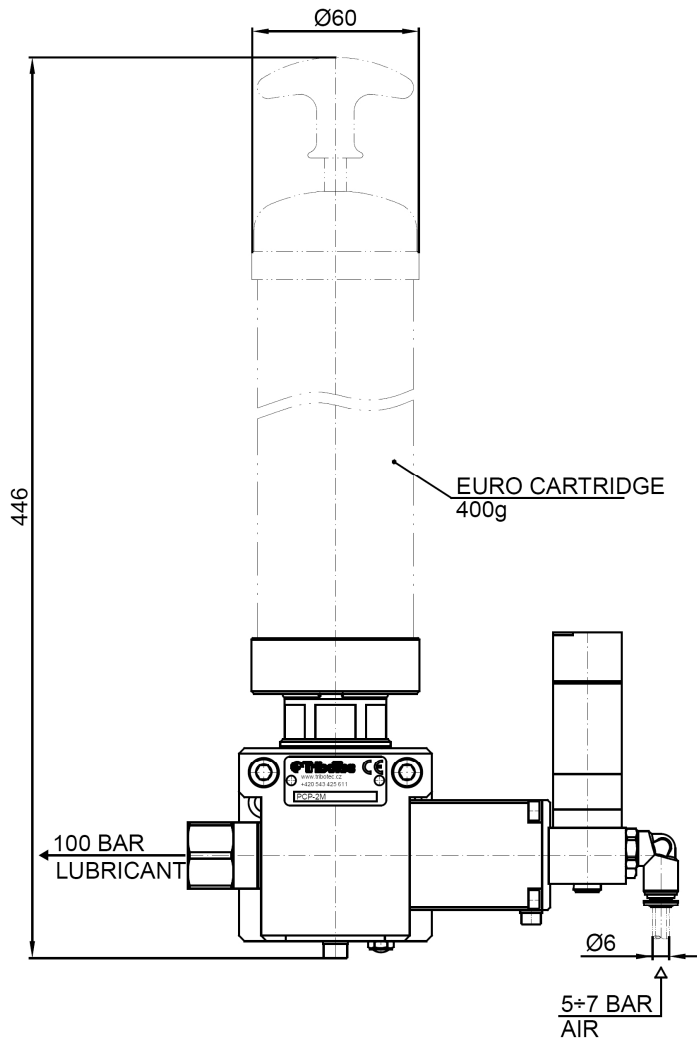
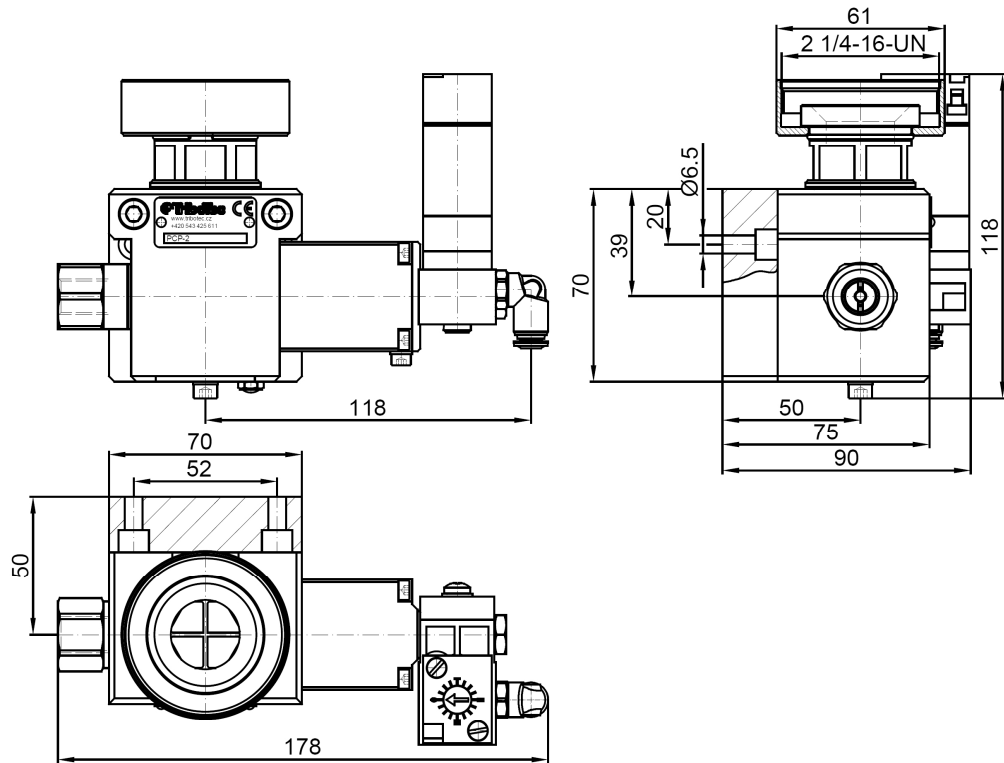
Zastrzeżenie: wszystkie wymiary są podane w mm. Zastrzeżenie: wszystkie wymiary są podane w mm.

Rys. 6 - Smarownica PCP-2 - wymiary



Rys. 7 - Smarownica PCP-1M - wymiary

Zastrzeżenie: wszystkie wymiary w mm



Rys. 8 - Smarownica PCP-2M - wymiary

Zastrzeżenie: Zmiany w konstrukcji bez powiadomienia.