

POMPA SMAROWNICZA Z1



Charakterystyka wyrobu

Pompa smarownicza Z1 jest pompą tłoczkową z napędem elektrycznym.

Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarnego w progresywnych lub dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Pompa może tłoczyć oleje o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt), oraz smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI (3. klasa NLGI na zapytanie)

Pompa ta w sposób ciągły lub okresowy zasila środkiem smarnym węzły tarcia maszyn i urządzeń.

W przypadku układu progresywnych może być stosowana na obiektach o średniej i dużej liczbie punktów smarowania i o dużym zapotrzebowaniu na środek smarny, przy znacznej rozpiętości punktów smarowania.

W przypadku układu dwuprzewodowego może być stosowana na obiektach o średniej i dużej liczbie punktów smarowania i o dużym zapotrzebowaniu na środek

smarny, przy znacznej rozpiętości punktów smarowania. Zależnie od liczby zastosowanych rozdzielaczy lub dozowników dwuprzewodowych, pompa może zasilać środkiem smarnym do około stu a nawet kilkuset punktów smarowania.

W przypadku układu dwuprzewodowego progresywnego, w połączeniu z rozdzielaczami progresywnymi, może być stosowana na obiektach o dużej liczbie punktów smarowania i o małym lub średnim zapotrzebowaniu na środek smarny, przy znacznej rozpiętości systemu. Zastosowanie rozdzielaczy progresywnych zasilanych z poszczególnych dozowników dwuprzewodowych pozwala zwiększyć liczbę punktów smarowania nawet do tysiąca.

Podane powyżej typowe przeznaczenie pompy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą. Pompa może być zasilana napięciem 400 lub 500 VAC.

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Dane techniczne

Liczba wylotów	1
Ciśnienie maksymalne	400 bar
Ciśnienie robocze	350 bar
Zakres regulacji ciśnienia roboczego.....	od 50 do 400 bar
Wydajność nominalna pompy	200 lub 400 cm ³ /min
Przyłącze wylotowe	M16x1,5
Pojemność zbiornika	40, 63 lub 100 dm ³
Środek smarny	olej powyżej 50 mm ² /s (cSt) lub..... smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI

Temperatura pracy	- 25 do + 40 °C
Masa (zależnie od zbiornika i osprzętu)	ok. 105 kg
Silnik elektryczny	230 / 400 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW lub..... 500 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW
Zasilanie sygnalizacji poziomu środku smarnego (opcja).....	24 VDC
Obciążalność sygnalizacji poziomu min i max środka smarnego (opcja)	24 VDC, 200 mA
Wymiary	zależnie od wariantu - podano na rysunku

Informacje uzupełniające
Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku.
- elektroniczna sygnalizacja czujnikiem indukcyjnym otwarcia zaworu przelewowego.

Zabezpieczenie pompy

Elementy instalacji smarowniczej oraz pompa są zabezpieczone przed nadmiernym ciśnieniem poprzez przelewowy zawór bezpieczeństwa.

Mocowanie pompy

Pompa mocowana jest do powierzchni poziomej (posadzka betonowa, płyta montażowa) przy pomocy czterech śrub. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku.

Sterownie pracą pompy

Pompa tłoczy środek smarny przez cały czas, gdy napięcie zasilające jest podawane na silnik. Jednak ze względu na to, że zazwyczaj wymagane jest jedynie okresowe zasilanie punktów środkiem smarnym konieczne jest zastosowanie układu sterowania, który zapewni odpowiednie dawkowanie środka smarnego. Można to osiągnąć poprzez:

- sterownik zewnętrzny (umieszczony poza pompą), patrz Elementy dodatkowe poniżej,
- sterowanie pompą ze sterownika maszyny, na której zabudowany jest układ smarowania lub z centralnej sterowni linii / zakładu.

Zakres dostawy

Pompa, jeśli nie określono inaczej, dostarczana jest jako zespół składający się z korpusu wraz z zamontowanymi elementami:

- silnik elektryczny 400 V lub 500 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW, zgodnie z oznaczeniem, wraz z przekładnią napędową,
- zbiornik smaru o pojemności i wykonaniu zgodnie z oznaczeniem; sygnalizacja poziomu min i max (o ile występuje) realizowana jest poprzez czujnik ultra-

dźwiękowy; standardowo zbiornik wyposażony jest w mieszało środka smarnego,

- nadmiarowy przelewowy zawór bezpieczeństwa z regulacją ciśnienia otwarcia wraz z manometrem,
- przyłączka wylotowa pod przewód o śr. 10 mm lub wąż z nakrętką M16x1,5 (f).

Elementy dodatkowe ogólnego stosowania

- filtr smaru FLD.

Elementy do systemów dwuprzewodowych

- elektrycznie sterowany zawór przełączający (rozdzielnik główny) DPE,
- dozowniki dwuprzewodowe typu DD,
- dozowniki dwuprzewodowe typu DLD,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu AD1 lub SSDL - służy do kontroli i monitorowania pracy układu dwuprzewodowego,
- ręczny zawór odcinający RUK - służy do jednoczesnego zamykania przepływu smaru w obu przewodach odgałęzień w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania,
- elektryczny zawór odcinający EUK - służy do jednoczesnego zamykania przepływu smaru w obu przewodach odgałęzień w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania,
- dwuprzewodowy ciśnieniowy wyłącznik końcowy DKS, który umożliwi kontrolę ciśnienia na końcach przewodów a przez to zapewnia monitorowanie pracy układu,
- dwuprzewodowy różnicowy wyłącznik końcowy DTS, który umożliwi kontrolę różnicy ciśnień na końcach przewodów a przez to zapewnia monitorowanie pracy układu,

Elementy do systemów progresywnych

- rozdzielacze progresywne typu PRA, PRB, BVA
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu AP2 lub SSPR - służy do kontroli i monitorowania pracy układu progresywnego.

Oznaczenia wyrobu

Pompa jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Oznaczenie podane jest na tabliczce znamionowej, znajdującej się na zbiorniku pompy. Podane tam oznaczenie może nie uwzględniać modyfikacji wykonanych po dostawie pompy.

Oznaczenia katalogowe (kod)

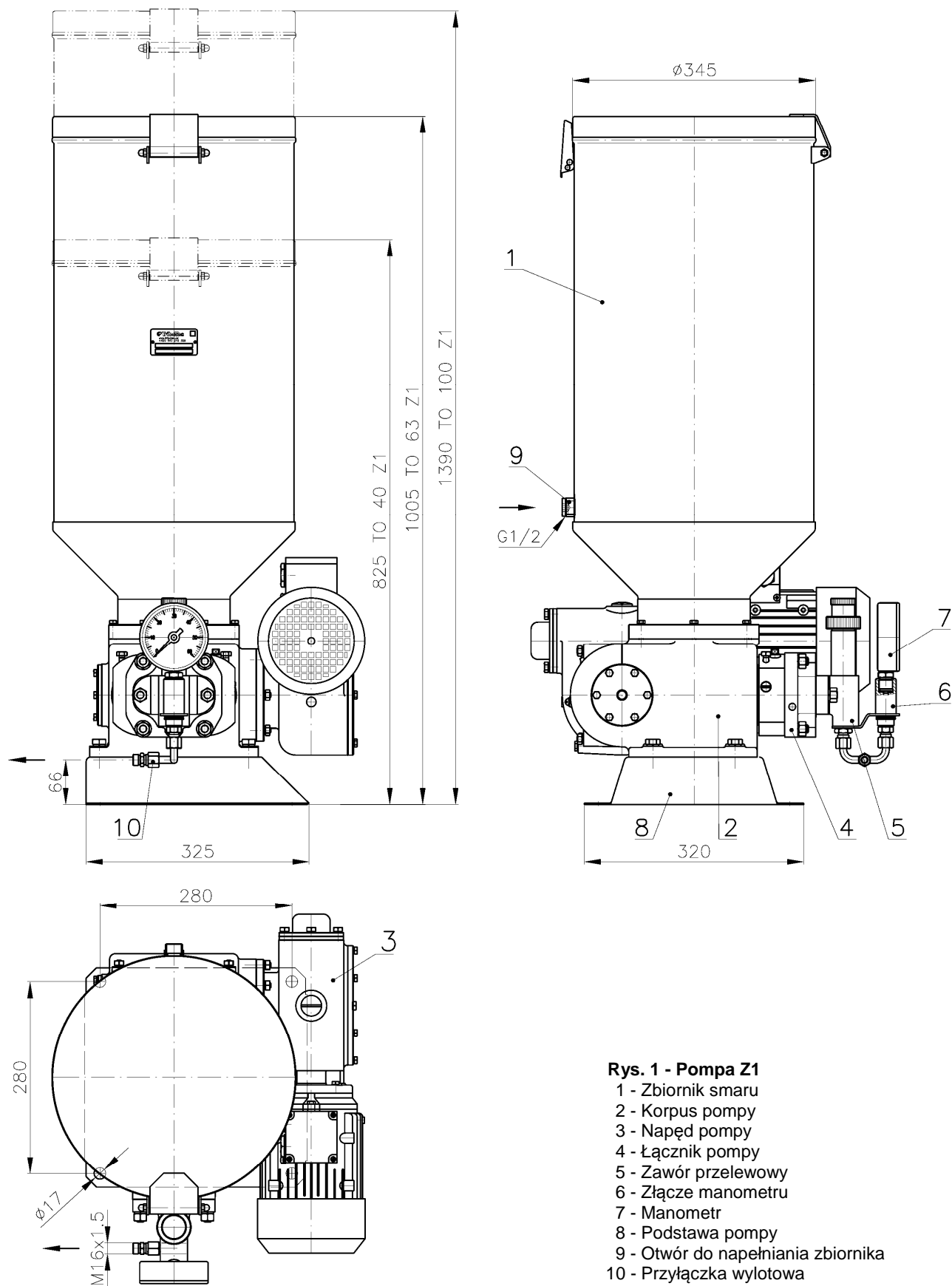
	Symbol oznaczenia	a	Z1	b	c	d	e	f	g	g
	Przykład oznaczenia	63	Z1	1	2	7	1	0	0	0
Pojemność zbiornika smaru										
40 dm ³ -----	40									
63 dm ³ -----	63									
100 dm ³ -----	100									
Oznaczenie podstawowe pompy										
typ pompy -----	Z1									
Środek smarny										
smar plastyczny -----	1									
olej -----	2									
Wydajność nominalna										
200 cm ³ /min -----	2									
400 cm ³ /min -----	4									
Sygnalizacja poziomu MIN i MAX środka smarnego										
bez sygnalizacji -----	0									
z sygnalizacją ultradźwiękową -----	7									
wykonania specjalne -----	9									
Napięcie zasilania pompy										
~3 230/400V, 50Hz -----	1									
500V, 50Hz -----	2									
415V, 50Hz -----	4									
Środowisko pracy										
normalne -----	0									
MWDr / Wda -----	1									
Rodzaj wykonania napędu										
standardowe -----	0									
przeciwwybuchowe -----	1									
Sygnalizacja osiągnięcia ciśnienia										
bez sygnalizacji elektronicznej -----	0									
z sygnalizacją elektroniczną -----	1									

Przykład:

63 Z1-12-7-100-1 - pompa smarowa typu Z1, zbiornik o pojemności 63 dm³, wydajność nominalna pompy 200 cm³/min, ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego, silnik ~3 230/400V, 50Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie napędu standardowe, elektroniczna sygnalizacja zaworu przelewowego.

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Wymiary pompy



Zastrzeżenie zmian

Rys. 1 - Pompa Z1

- 1 - Zbiornik smaru
- 2 - Korpus pompy
- 3 - Napęd pompy
- 4 - Łącznik pompy
- 5 - Zawór przelewowy
- 6 - Złącze manometru
- 7 - Manometr
- 8 - Podstawa pompy
- 9 - Otwór do napełniania zbiornika
- 10 - Przyłączka wylotowa