

POMPA SMAROWA Z2



Charakterystyka wyrobu

Pompa smarowa Z2 jest pompą tłoczkową z napędem elektrycznym.

Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarowego w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania.

Pompa może tłoczyć oleje o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt), oraz smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI (3. klasa NLGI na zapytanie)

Pompa ta w sposób ciągły lub okresowy zasilą środkiem smarnym węzły tarcia maszyn i urządzeń.

W przypadku układu dwuprzewodowego może być stosowana na obiektach o średniej i dużej liczbie punktów smarowania i o dużym zapotrzebowaniu na środek smarny, przy znacznej rozpiętości punktów smarowania. Zależnie od liczby zastosowanych dozowników dwu-

przewodowych, pompa może zasilac środkiem smarnym do około stu a nawet kilkuset punktów smarowania.

W przypadku układu dwuprzewodowego progresywnego, w połączeniu z rozdzielaczami progresywnymi, może być stosowana na obiektach o dużej liczbie punktów smarowania i o małym lub średnim zapotrzebowaniu na środek smarny, przy znacznej rozpiętości systemu. Zastosowanie rozdzielaczy progresywnych zasilanych z poszczególnych dozowników dwuprzewodowych pozwala zwiększyć liczbę punktów smarowania nawet do tysiąca.

Podane powyżej typowe przeznaczenie pompy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą. Pompa może być zasilana napięciem 400 lub 500 VAC.

Dane techniczne

Liczba wylotów2
Ciśnienie maksymalne..... 400 bar
Ciśnienie robocze 350 bar
Zakres regulacji ciśnienia roboczego
(ciśnienia przełączania hydraulicznego rozdzielacza głównego)od 50 do 380 bar
Wydajność nominalna pompy 200 lub 400 cm³/min
Przyłącze wylotoweM16x1,5 (f)
Pojemność zbiornika 40, 63 lub 100 dm³
Środek smarnyolej powyżej 50 mm²/s (cSt)
lub..... smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI

Temperatura pracy - 25 do + 40 °C
Masa (zależnie od zbiornika i osprzętu) ok. 125 kg
Silnik elektryczny230 / 400 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW
lub500 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW
Zasilanie sygnalizacji poziomu
środku smarnego (opcja)..... 24 VDC
Obciążalność sygnalizacji poziomu
min i max środka smarnego (opcja) 24 VDC, 2 A
Wymiaryzależnie od wariantu - podano na rysunku

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Informacje uzupełniające
Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku.
- elektroniczna sygnalizacja czujnikiem indukcyjnym otwarcia zaworu przelewowego.

Zabezpieczenie pompy

Elementy instalacji smarowniczej oraz pompa są zabezpieczone przed nadmiernym ciśnieniem poprzez zawór bezpieczeństwa.

Mocowanie pompy

Pompa mocowana jest do powierzchni poziomej (posadzka betonowa, płyta montażowa) przy pomocy czterech śrub. Do mocowania pompy służą otwory montażowe wg rysunku.

Sterownie pracą pompy

Pompa tłoczy środek smarny przez cały czas, gdy napięcie zasilające jest podawane na silnik. Jednak ze względu na to, że zazwyczaj wymagane jest jedynie okresowe zasilanie punktów środkiem smarnym konieczne jest zastosowanie układu sterowania, który zapewni odpowiednie dawkowanie środka smarnego.

Można to osiągnąć poprzez:

- sterownik zewnętrzny (umieszczony poza pompą), patrz Elementy dodatkowe poniżej,
- sterowanie pompą ze sterownika maszyny, na której zabudowany jest układ smarowania lub z centralnej sterowni linii / zakładu.

Zakres dostawy

Pompa, jeśli nie określono inaczej, dostarczana jest jako zespół składający się z korpusu wraz z zamontowanymi elementami:

- silnik elektryczny 400 V lub 500 V; 50 Hz; 1,8 A; 0,75 kW, zgodnie z oznaczeniem, wraz z przekładnią napędową,
- zbiornik smaru o pojemności i wykonaniu zgodnie z oznaczeniem; sygnalizacja poziomu min i max (o ile występuje) realizowana jest poprzez czujnik ultradźwiękowy; standardowo zbiornik wyposażony jest w mieszadło środka smarnego,

- rozdzielacz główny - hydraulicznie sterowany, samoczynny zawór przełączający,
- nadmiarowy przelewowy zawór bezpieczeństwa z regulacją ciśnienia otwarcia
- manometr,
- przyłączki wylotowe do instalacji smarowej spawanej na przewód o średnicy wewn. 17,5. Istnieje możliwość wykręcenia oryginalnych przyłączy i zastosowania przyłączy wylotowych na dowolny przewód. Po wykręceniu oryginalnych przyłączy porty wylotowe mają gwint M16x1,5 (f).

Elementy dodatkowe

- dozowniki dwuprzewodowe typu DD,
- dozowniki dwuprzewodowe typu DLD,
- sterownik zewnętrzny pracy pompy typu AD1 - służy do kontroli i monitorowania pracy układu dwuprzewodowego,
- ręczny zawór odcinający RUK - służy do jednoczesnego zamykania przepływu smaru w obu przewodach odgałęzień w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania,
- elektryczny zawór odcinający EUK - służy do jednoczesnego zamykania przepływu smaru w obu przewodach odgałęzień w dwuprzewodowych układach centralnego smarowania,
- dwuprzewodowy wyłącznik końcowy DKS, który umożliwi kontrolę ciśnienia na końcach przewodów a przez to zapewnia monitorowanie pracy układu,
- elektrycznie sterowany zawór przełączający (rozdzielacz główny) DPE. Może on być stosowany zamiast wbudowanego hydraulicznego zaworu przełączającego. Nie jest możliwe jednak stosowanie obu tych zaworów jednocześnie. W przypadku stosowania zaworu DPE konieczne jest zatem wprowadzenie modyfikacji w konstrukcji pompy i zablokowanie lub wymontowanie zaworu hydraulicznego. Taka modyfikacja może być przeprowadzona tylko przez Serwis Techniczny Tribotec,
- filtr smaru FLD.

Oznaczenia wyrobu

Pompa jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Oznaczenie podane jest na tabliczce znamionowej, znajdującej się na zbiorniku pompy. Podane tam oznaczenie może nie uwzględniać modyfikacji wykonanych po dostawie pompy.

Nr katalogowe typowych pomp Z2

Poniżej podano typowe pompy Z2. Nie ogranicza to w żaden sposób dostępności pomp w innych wykonaniach.

40 Z2-14-0-100-1
Nr kat. 9580307

Pompa smarowa, zbiornik 40 dm³, wydajność pompy 400 cm³/min, bez sygnalizacji poziomu min i max środka

smarnego w zbiorniku, silnik 400 V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie standardowe, elektroniczna sygnalizacja ciśnienia.

63 Z2-14-0-100-1
Nr kat. 9580306

Pompa smarowa, zbiornik 63 dm³, wydajność pompy 400 cm³/min, bez sygnalizacji poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku, silnik 400 V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie standardowe, elektroniczna sygnalizacja ciśnienia.

63 Z2 12 7 100 1
Nr kat. 9580289

Pompa smarowa, zbiornik 63 dm³, wydajność pompy 200 cm³/min, ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku, silnik 400 V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie standardowe, elektroniczna sygnalizacja ciśnienia.

63 Z2 14-7-200-1
Nr kat. 9580308

Pompa smarowa, zbiornik 63 dm³, wydajność pompy 400 cm³/min, ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku, silnik 500V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie standardowe, elektroniczna sygnalizacja ciśnienia.

100 Z2-14-0-100
Nr kat. 9580173

Pompa smarowa, zbiornik 100 dm³, wydajność pompy 400 cm³/min, bez sygnalizacji poziomu min i max środka smarnego w zbiorniku, silnik 400 V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie standardowe, sygnalizacja ciśnienia stykami.

Oznaczenia katalogowe (kod)

Symbol oznaczenia

Przykład oznaczenia

a	Z2	b	c	d	e	f	g	g
63	Z2	1	2	7	1	0	0	0

Pojemność zbiornika smaru

40 dm ³ -----	40
63 dm ³ -----	63
100 dm ³ -----	100

Oznaczenie podstawowe pompy

typ pompy -----	Z2
-----------------	----

Środek smarny

smar plastyczny -----	1
olej -----	2

Wydajność nominalna

200 cm ³ /min -----	2
400 cm ³ /min -----	4

Sygnalizacja poziomu MIN i MAX środka smarnego

bez sygnalizacji -----	0
z sygnalizacją ultradźwiękową -----	7
wykonania specjalne -----	9

Napięcie zasilania pompy

230 / 380 - 400 V, 50 Hz -----	1
500 V, 50 Hz -----	2
415 V, 50 Hz -----	4

Środowisko pracy

normalne -----	0
MWDr / Wda -----	1

Rodzaj wykonania napędu

standardowe -----	0
przeciwwybuchowe -----	1

Sygnalizacja osiągnięcia ciśnienia (szczegóły str. 5)

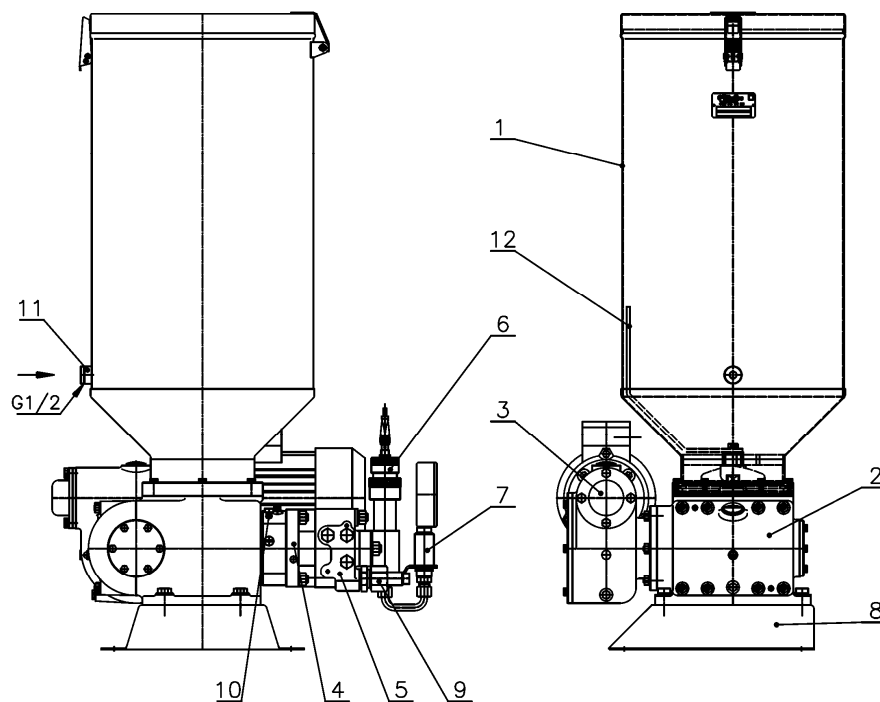
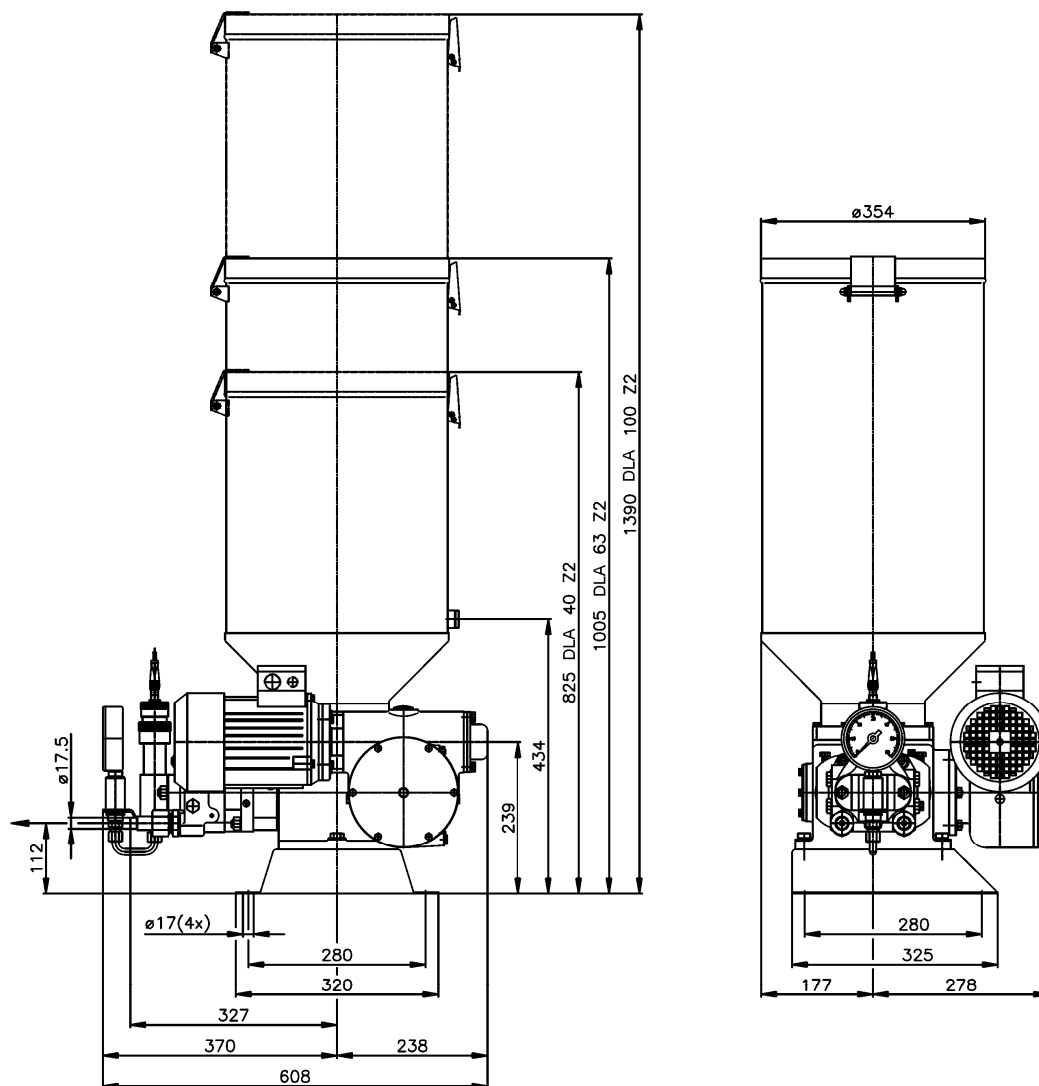
sygnalizacja stykami (stare wykonanie) -----	bez ozn.
bez sygnalizacji elektronicznej -----	0
z sygnalizacją elektroniczną -----	1

Przykład:

63 Z2-12-7-100-1 - pompa smarowa typu Z2, zbiornik o pojemności 63 dm³, wydajność nominalna pompy 200 cm³/min, ultradźwiękowa sygnalizacja poziomu min i max środka smarnego, silnik 400 V, 50 Hz, środowisko pracy normalne, wykonanie napędu standardowe, elektroniczna sygnalizacja zaworu przelewowego.

Zastrzega się możliwość zmian

Wymiary pompy



Rys. 1 - Pompa Z2

- 1 - Zbiornik smaru
- 2 - Korpus pompy
- 3 - Napęd pompy
- 4 - Łącznik pompy
- 5 - Zawór przełączający
- 6 - Zawór przelewowy z elektroniczną sygnalizacją ciśnienia
- 7 - Manometr z tłumikiem
- 8 - Podstawa pompy
- 9 - Przyłączki wylotowe
- 10 - Śruby odpowietrzające
- 11 - Otwór do napełniania zbiornika
- 12 - Mieszadło smaru

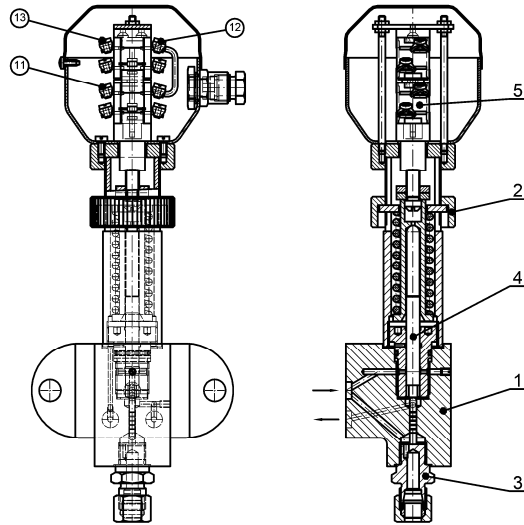
Zastrzeżenie: Zastrzeżenie się możliwość zmian

Ciśnieniowy zawór przelewowy i sygnalizacja ciśnienia

1. sygnalizacja stykami (stare wykonanie)

brak oznaczenia w kodzie pompy

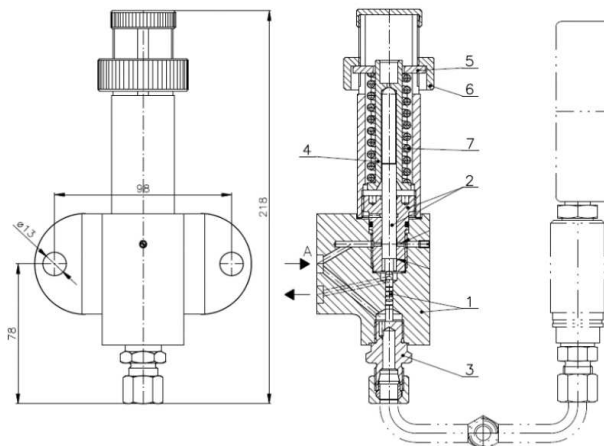
63 Z2-12-7-100



2. brak sygnalizacji

oznaczenie 0 w kodzie pompy

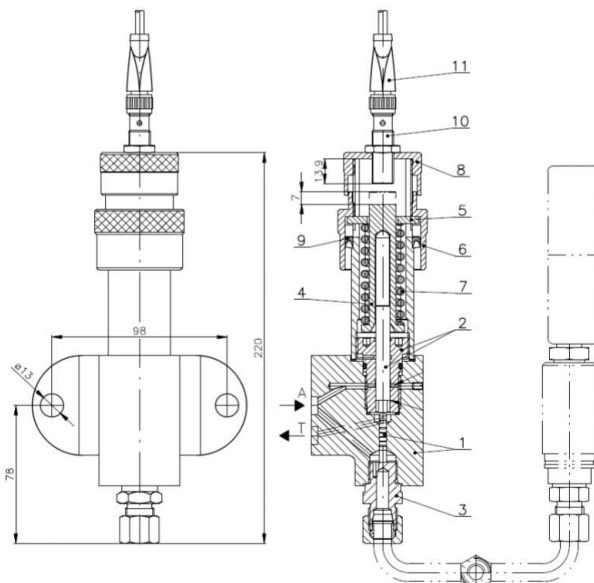
63 Z2-12-7-100-0



3. sygnalizacja czujnikiem indukcyjnym

oznaczenie 1 w kodzie pompy

63 Z2-12-7-100-1



Zastrzega się możliwość zmian